

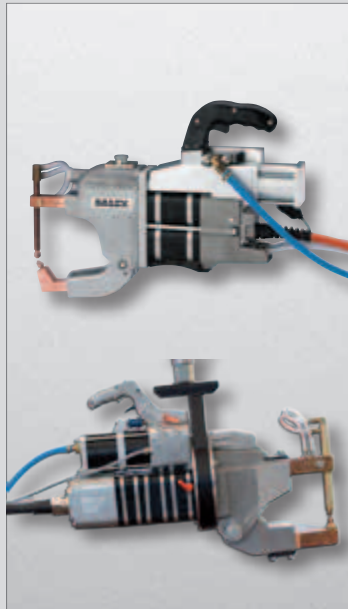
**DALEX**

SCHWEISSTECHNIK

# MASCHINEN

DALEX SCHWEISSMASCHINEN

## MASCHINENKATALOG



made  
in  
Germany

[www.dalex.de](http://www.dalex.de)

DALEX Schweißmaschinen GmbH & Co. KG

# Inhaltsverzeichnis

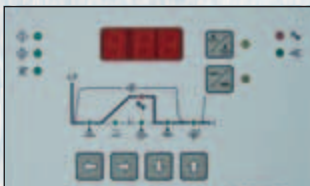
Punktschweißmaschinen Serie SF / SL 102 / 104	3-5
Punktschweißmaschinen Serie SF / SL 202 / 204 / 206	6-8
Punktschweißmaschinen Serie PL 40 / 63 / 80 / 100	9-11
Punktschweißzangen Serie 31	12
Punktschweißzangen Serie 32	13
Punktschweißzangen Serie 33	13/14
Punktschweißzangen Serie 35	14
Doppelpunker	15
Reparaturpunktschweißgerät RZ 906	15
Schweißsteuerungen für SF / SL / PL und Punktschweißzangen	16/17
Zusatzarmaturen für SF / SL 102 / 104; SF / SL 202 / 204 / 206	18
Schwenkarmaturen für SF / SL 204 / 206	18
Zusatzarmaturen für PL 40 / 63 / 80 / 100	19
Zubehör und Verschleißteile für SF / SL, PL und Punktschweißzangen	20-32
Punktelektroden	33-36
Wasserrückkühlgeräte	37
Federzüge für Punktschweißzangen	38
Einleger Preisliste	

**Hinweis:**

Gemäß EN 50240 Produktnorm für Widerstandsschweißeinrichtung ist der Betrieb in nicht-industriellen Netzen innerhalb des Geltungsbereichs der EU nur mit Netzstörfilter zulässig.

# LEISTUNGSMERKMALE

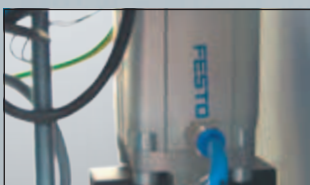
## Punktschweißmaschine Serie SF/SL 100



Multifunktions-Schweißsteuerung mit Mikroprozessor und Sicherheitschaltung. Sprachenunabhängige Bedienung durch genormte Bildzeichen.



Wassergekühlter, geschichteter Hochleistungs-Transformator geeignet für hohe Leistung bei langer Einschaltdauer. Auch im Schichtbetrieb entstehen keine thermischen Probleme.



Hochwertige Qualitätskomponenten „Made in Germany“.

Robustes Maschinengestell mit DALEX Basis Technologie zum leichten Industrieinsatz.

DALEX Punktschweißmaschinen  
Fußbetätigte Ausführungen, wassergekühlt

SF 102 / 104  
Punktschweißmaschine  
Standard-Ausladung 130 – 300 mm,  
stufenlos einstellbar, Armabstand 160 mm,  
Elektrodenkraft max. 220 daN.

Komplett mit:  
Schweißsteuerung  
Hauptschalter nach VDE 0113  
3 m Anschlußkabel.



Abb.: SF 104

SF 102  
Nennleistung bei 50 % ED: 8 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 9,1 kA

SF 104  
Nennleistung bei 50 % ED: 12 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 11,2 kA

1-Zeit-Synchron-Schweißsteuerung  
Betriebsarten:  
mit/ohne Schweißstrom  
Stromzeit: 1 – 99 Perioden  
Strom: 1 – 99 Skt.  
Thyristorleistungsstufe,  
transistorisierte Ausführung

Mehrpreis für:  
Netzfilter für den Betrieb in Nicht-Industriellen Netzen\*

\* Hinweis gemäß Bedienungsanleitung

Vorstehende Geräte für Anschlußspannung 400 V,  
abweichende Anschlußspannung auf Anfrage.

Typ	Bestell-Nr.
SF 102	SF 102
SF 104	SF 104

DALEX Punktschweißmaschinen  
Druckluftbetätigte Ausführungen, wassergekühlt

SL 102 / 104  
Punktschweißmaschine  
Standard-Ausladung 130 – 300 mm,  
stufenlos einstellbar, Armabstand 160 mm,  
Elektrodenkraft max. 360 daN.

Komplett mit:  
Schweißsteuerung  
Hauptschalter nach VDE 0113  
3 m Anschlußkabel



Abb.: SL 104

SL 102  
Nennleistung bei 50 % ED: 8 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 9,1 kA

SL 104  
Nennleistung bei 50 % ED: 12 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 11,2 kA

5-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung  
mit 2 Schweißprogrammen für den Betrieb  
mit Thyristorleistungsstufe

Mehrpreis für:  
Doppelfußtaster für Betriebsart  
„stromloses Aufsetzen“

Mehrpreis für:  
Netzfilter für den Betrieb in Nicht-Industriellen Netzen\*

\*Hinweis gemäß Bedienungsanleitung

Vorstehende Geräte für Anschlußspannung 400 V,  
abweichende Anschlußspannung auf Anfrage.

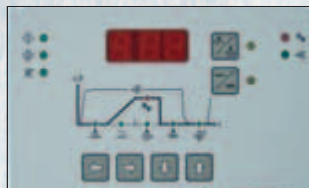
Typ	Bestell-Nr.
SL 102	SL 102
SL 104	SL 104

## LEISTUNGSMERKMALE

### Punktschweißmaschine Serie SF / SL 200 mit AFS-Technik

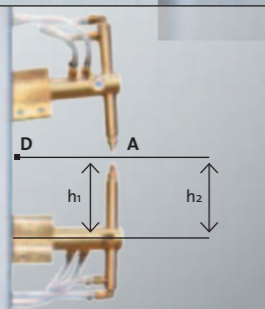


Leicht verstellbare Öffnungsbegrenzung der Oberarmatur



Multifunktions-Schweißsteuerung mit Mikroprozessor und Sicherheits-schaltung. Sprachenunabhängige Bedienung durch genormte Bildzeichen.

NEU



$h_1 = h_2$ ; D = Drehpunkt  
A = Arbeitsebene

DALEX Anti Friction System (AFS)  
Durch die Verlagerung des Drehpunktes der Oberarmatur auf die Arbeitsebene der Unterarmatur wird das reibungsfreie Aufsetzen der Elektroden garantiert. Kraft und Strom werden exakt ins Werkstück eingebracht, die Schweißung ist sicher.



Wassergekühlter, geschichteter Hochleistungs-Transformator geeignet für hohe Leistung bei langer Einschaltdauer. Auch im Schichtbetrieb entstehen keine thermischen Probleme.



Hochwertige Qualitätskomponenten „Made in Germany“.



Sehr gute Zugänglichkeit der Maschine für Service und Wartung.

Extrem verwindungsfestes Maschinengestell für Elektrodenkräfte bis 420 daN zum Schweißen von Edelstahl etc.

## DALEX Punktschweißmaschinen Fußbetätigte Ausführungen, wassergekühlt

SF 202 / 204 / 206  
Punktschweißmaschine  
Standard-Ausladung 130 – 500 mm,  
stufenlos einstellbar, Armabstand 250 mm,  
Elektrodenkraft max. 360 daN.

Komplett mit:  
Schweißsteuerung  
Hauptschalter nach VDE 0113  
3 m Anschlußkabel.

SF 202  
Nennleistung bei 50 % ED: 20 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 15 kA  
SF 204  
Nennleistung bei 50 % ED: 30 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 20 kA

SF 206  
Nennleistung bei 50 % ED: 50 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 25 kA

1-Zeit-Synchron-Schweißsteuerung  
Betriebsarten:  
mit/ohne Schweißstrom  
Stromzeit: 1 – 99 Perioden  
Strom: 1 – 99 Skt.  
Thyristorleistungsstufe,  
transistorisierte Ausführung

Vorstehende Geräte für Anschlußspannung 400 V,  
abweichende Anschlußspannung auf Anfrage.



Abb.: SF 204

Typ	Bestell-Nr.
SF 202	SF 202
SF 204	SF 204
SF 206	SF 206

DALEX Punktschweißmaschinen  
Druckluftbetätigte Ausführungen, wassergekühlt

SL 202 / 204 / 206

Punktschweißmaschine  
Standard-Ausladung 130 – 500 mm,  
stufenlos einstellbar, Armabstand 250 mm,  
Einfachhubzylinder, 50 mm max.  
Elektrodenhub,  
Elektrodenkraft max. 420 daN.

Komplett mit:  
Schweißsteuerung  
Hauptschalter nach VDE 0113  
3 m Anschlußkabel

SL 202  
Nennleistung bei 50 % ED: 20 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 15 kA

SL 204  
Nennleistung bei 50 % ED: 30 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 20 kA

SL 206  
Nennleistung bei 50 % ED: 50 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 25 kA



Abb.: SL 204

Typ	Bestell-Nr.
SL 202	SL 202
SL 204	SL 204
SL 206	SL 206

5-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung  
mit 2 Schweißprogrammen für den Betrieb  
mit Thyristorleistungsstufe

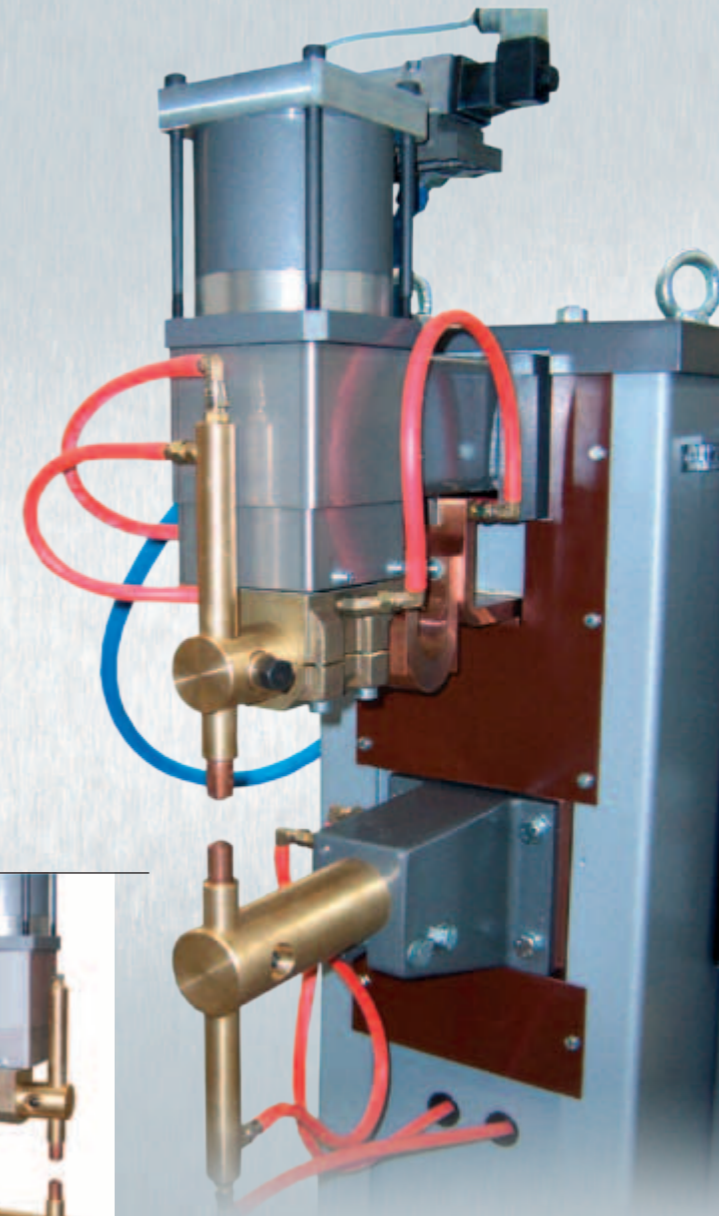
Mehrpreis für:  
5-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung MPS 10  
mit 8 Schweißprogrammen für den Betrieb  
mit Thyristorleistungsstufe

Mehrpreis für:  
Doppelfußtaster für Betriebsart  
„stromloses Aufsetzen“  
Ausladung 380 – 700 mm

Vorstehende Geräte für Anschlußspannung 400 V,  
abweichende Anschlußspannung auf Anfrage.

## LEISTUNGSMERKMALE

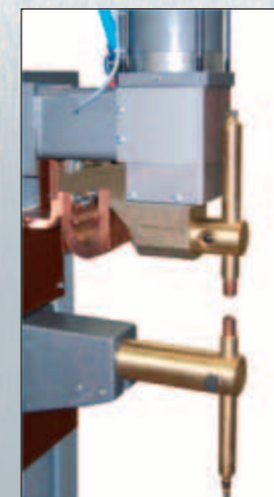
### Punktschweißmaschine Serie PL



Multifunktions-Schweißsteuerung für komfortable Memoryfunktion von bis zu 8 Material- und Bauteil-Paarungen



Wassergekühlter, geschichteter Hochleistungs-Transformator geeignet für hohe Leistung bei langer Einschaltdauer. Auch im Schichtbetrieb entstehen keine thermischen Probleme.



Ausladung stufenlos  
verstellbar von 250 bis 580  
bzw. 450 – 750 mm sowie  
höhenverstellbarer  
Armabstand

Parallel geführtes Elektroden-  
Kraftsystem zur Einbringung von  
Kräften bis max 600 daN.

DALEX Punktschweißmaschinen  
Druckluftbetätigte Ausführungen, wassergekühlt

**PL 40 / 63**  
**Schnell-Punktschweißmaschine**  
Ausführung A = Punktarmatur mit Fußtaster und vorgebauter Elektrodenhalterung, geschlossener Kühlkreis.

**Grundausstattung:**  
Standard-Ausladung 250–550 mm, stufenlos einstellbar, Armabstand 150 oder 310 mm, Einfachhubzylinder max. 65 mm Hub, Elektrodenkraft 100–600 daN.

**Komplett mit:**  
Anbauschaltschrank und Schweißsteuerung  
Hauptschalter nach VDE 0113

**PL 40**  
Nennleistung bei 50 % ED: 40 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 26,2 kA

**PL 63**  
Nennleistung bei 50 % ED: 63 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 31,5 kA

5-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung mit 8-Schweißprogrammen für den Betrieb mit Thyristorleistungsstufe

**Mehrpreis für:**  
Doppelfußtaster für Betriebsart „stromloses Aufsetzen“

Ausladung 450–750 mm

Durchflußwächter

**wahlweise:**  
mit DH-Zylinder  
Elektrodenkraft 100–600 daN  
45 + 20 mm Hub

Vorstehende Geräte für Anschlußspannung 400 V, abweichende Anschlußspannung auf Anfrage.



Abb.: PL 63

Typ	Bestell-Nr.
PL 40	PL 40
PL 63	PL 63

DALEX Punktschweißmaschinen  
Druckluftbetätigte Ausführungen, wassergekühlt

**PL 80 / 100**  
**Schnell-Punktschweißmaschine**  
Ausführung A = Punktarmatur mit Fußtaster und vorgebauter Elektrodenhalterung, geschlossener Kühlkreis.

**Grundausstattung:**  
Standard-Ausladung 350 – 650 mm, stufenlos einstellbar, Armabstand 160 oder 360 mm, Einfachhubzylinder max. 90 mm Hub, Elektrodenkraft 100 – 600 daN.

**Komplett mit:**  
Anbauschaltschrank und Schweißsteuerung  
Hauptschalter nach VDE 0113

**PL 80**  
Nennleistung bei 50 % ED: 80 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 35 kA

**PL 100**  
Nennleistung bei 50 % ED: 100 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 41,5 kA

5-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung mit 8-Schweißprogrammen für den Betrieb mit Thyristorleistungsstufe

**Mehrpreis für:**  
Doppelfußtaster für Betriebsart „stromloses Aufsetzen“

Durchflußwächter

**wahlweise:**  
mit DH-Zylinder  
Elektrodenkraft 100–600 daN  
65 + 25 mm Hub

Vorstehende Geräte für Anschlußspannung 400 V, abweichende Anschlußspannung auf Anfrage.



Abb.: PL 100

Typ	Bestell-Nr.
PL 80	PL 80
PL 100	PL 100

## DALEX Punktschweißzangen für die Karosserieinstandsetzung

### A 3112 Punktschweißzange handbetätigt, luftgekühlt

mit Doppelhubmechanik und Kurzhubraste:  
Kurzhub 25 mm, Langhub 57 mm. Mit Elektro-  
denkraftschalter und Sekundärwandler für  
die Stromkontrolle.

Nennleistung bei 50 % ED: 2,4 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 8,5 kA  
Elektrodenkraft: 180 daN  
Armabstand: 120 mm  
Zugeh. Steuergeräte: RS 15 Z 16  
oder Variospot 3.3



Abb.: A 3112

Typ	Bestell-Nr.	(o. Elektrodenarme)
A 3112	A3112.11079.1	
A 3119	A 3119.15064.1	
A 3139 S3	A3139S3.15068.1	
A 3139 S2	A3139S2.15067.1	

### A 3119 Punktschweißzange handbetätigt, wassergekühlt

mit Doppelhubmechanik und Kurzhubraste:  
Kurzhub 25 mm, Langhub 57 mm, mit Elektro-  
denkraftschalter und Sekundärwandler für  
die Stromkontrolle.

Nennleistung bei 50% ED 8,0 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 9,5 kA  
Elektrodenkraft: 180 daN  
Armabstand: 120 mm  
Schweißleistung: Stahlblech 3 + 3 mm  
zug. Steuergeräte: RS 15 Z 16  
oder Variospot 3.3  
zug. Wasserrückkühler Cool1  
zug. Federzug D4/17



Abb.: A 3119

Auf Wunsch:  
Aufhängebügel mit Aufhängebacken  
Kardanaufhängung, drehbar

### A 3139 S3 Punktschweißzange druckluftbetätigt, wassergekühlt

mit Doppelhubmechanik:  
Langhub 52 mm, Arbeitshub 27 mm

Nennleistung bei 50 % ED: 8 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 9,5 kA  
Elektrodenkraft: 300 daN  
Armabstand: 120 mm  
Schweißleistung: Stahlblech 3 + 3 mm  
Zugeh. Steuergeräte: RS15 Z 16 oder Variospot 3.3  
zug. Wasserrückkühler Cool1



Abb.: A 3139 S3

### A 3139 S2 Punktschweißzange

Technische Daten wie A 3139 S3  
jedoch mit Kardanaufhängung

Zugeh. Steuergeräte: RS 15 Z 16 oder Variospot 3.3  
zug. Wasserrückkühler Cool1  
Zugeh. Federzug: D4/21 od. D5/30

## DALEX Punktschweißzangen druckluftbetätigt, wassergekühlt

### Ausführung 1 mit Handsteuerventil und Elektrodenkraftschalter

#### 3238-4 Punktschweißzange

mit Doppelhubzylinder:  
Langhub 75 mm, Vorhub 50 mm,  
Arbeitshub mit Hubverstellung 0-25 mm.

Nennleistung bei 50 % ED: 16 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 13,5 kA  
Elektrodenkraft: 270 daN  
Armabstand: 130 mm  
Schweißleistung: Stahlblech 3 + 3 mm  
max. 4 + 4 mm

Zugeh. Steuergerät: RS 15 Z 32  
Zugeh. Wasserrückkühler: Cool 1  
Zugeh. Federzug: D5/45



Abb.: 3238

### Ausführung 2 mit 5/2-Wege-Magnetventil

#### 3228-4 Punktschweißzange

mit Doppelhubzylinder:  
Langhub 75 mm, Vorhub 50 mm,  
Arbeitshub mit Hubverstellung 0 - 25 mm.

Nennleistung bei 50 % ED: 16 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 13,5 kA  
Elektrodenkraft: 270 daN  
Armabstand: 130 mm  
Schweißleistung: Stahlblech 3 + 3 mm  
max. 4 + 4 mm

Zugeh. Steuerung Beistellschweißsteuerung B200  
mit Steuereinschub MPS 10  
Zugeh. Wasserrückkühler: Cool 1  
Zugeh. Federzug: D5/45

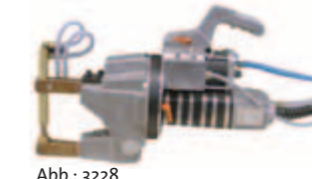


Abb.: 3228

#### 3328-6 Punktschweißzange

serienmäßig mit geschlossenem Kardanring und  
Sicherheitsaufhängung, mit Doppelhubzylinder:  
Langhub 51 mm, Vorhub 33 mm, Arbeitshub mit  
Hubverstellung 0-18 mm.

Nennleistung bei 50 % ED: 25 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 22,5 kA  
Elektrodenkraft: 600 daN  
Armabstand: 118 mm \*  
Schweißleistung: Stahlblech 4 + 4 mm  
Zugeh. Steuerung Beistellschweißsteuerung B200  
mit Steuereinschub MPS 10

Zugeh. Wasserrückkühler: Cool 1  
Zugeh. Federzug:  
für Armausladung  
170 + 350 mm D5/60  
500 - 800 mm D5/75

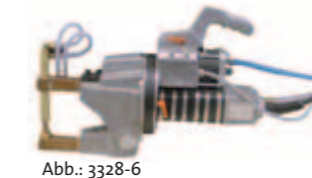


Abb.: 3328-6

\*Mehrpreis für Armabstand 248 mm

Typ	Bestell-Nr.	(o. Elektrodenarme)
3238-4	3238_4.11070.1	
3228-4	3228_4.11069.1	
3328-6	3328_6.1106.1_1	



DALEX Punktschweißzangen  
druckluftbetätigt, wassergekühlt

3329 Punktschweißzange

mit Doppelhubzylinder:  
Langhub 60 mm, Vorhub 40 mm,  
Arbeitshub mit Hubverstellung 0 - 20 mm.

Nennleistung bei 50 % ED: 25 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 17 kA  
Elektrodenkraft: 440 daN  
Armabstand: 140 mm  
Schweißleistung: Stahlblech 3 + 3 mm  
max. 4 + 4 mm  
Zugeh. Steuerung: B 200 Beistellschweißsteuerung  
mit Steuereinschub MPS 10  
Zugeh. Wasserrückkühler: Cool 1  
Zugeh. Federzug: D5/60



Abb.: 3329

Typ	Bestell-Nr.	(o. Elektrodenarme)
3329	3329.16474.1	

3528-4 Punktschweißzange

mit Doppelhubzylinder  
Langhub 62 mm, Vorhub 40 mm  
Arbeitshub mit Hubverstellung 0 - 22 mm

Nennleistung bei 50 % ED: 63 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 31 kA  
Elektrodenkraft: 730 daN  
Armabstand: 170 mm  
Schweißleistung: Stahlblech 5 + 5 mm  
max. 6 + 6 mm  
Zugeh. Steuerung: B 200 Beistellschweißsteuerung  
mit Steuereinschub MPS 10  
Zugeh. Wasserrückkühler: Cool 2  
Zug. Federzug: abhängig von der Ausladung der Armaturen



Abb.: 3528-4

Typ	Bestell-Nr.	(o. Elektrodenarme)
3528-4	3528_4.11077.1	

C-Zange mit 5/2-Wege-Magnetventil  
3346; 3349  
Punktschweißzangen

wahlweise mit Einfachhubzylinder und Zustell-  
hub 5 - 45 mm oder Doppelhubzylinder:  
Elektrodenhub max. 70 mm

Nennleistung bei 50 % ED: 3346 22 kVA  
3349 35 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 3346 17 kA  
3349 26,3 kA  
Elektrodenkraft: 360 daN  
Armabstand: 100 mm  
Schweißleistung: Stahlblech 3 + 3 mm  
max. 4 + 4 mm  
Zugeh. Steuerung: B 200 Beistellschweißsteuerung  
mit Steuereinschub MPS 10  
Zugeh. Wasserrückkühler: Cool 1  
Zugeh. Federzug: 3346 D5/45  
3349 D5/75



Abb.: 3346

Typ	Bestell-Nr.	(o. Elektrodenarme)
3346	3346_4.11073.1	
3349	3349.16480.1	

DALEX Punktschweißzangen  
druckluftbetätigt, wassergekühlt

Doppelpunker  
3151-3; 3156-3

luftgekühlt 3151-3  
wassergekühlt 3156-3

für Punktschweißverbindungen  
bei einseitiger Zugänglichkeit  
Elektrodenabstand: 38 mm  
Elektrodenkraft wird manuell erzeugt  
Elektrodenhalter sind einzeln abgefedert

Nennleistung bei 50 % ED: 3151-3 3,4 kVA  
3156-3 7,9 kVA  
Sek.-Kurzschlußstrom: 10,4 kVA  
Elektrodenkraft: 20 + 20 daN  
Arbeitshub: 5 mm  
Schweißleistung max. 1 + 1 mm  
Zugeh. Steuerung: RZ 15 Z 16



Abb.: 3156-3

Typ	Bestell-Nr.	(o. Elektrodenarme)
3151-3	3151_3.11098.1	
3156-3	3156_3.11099.1	

DALEX RZ 906  
Reparaturpunktschweißgerät

Reparaturpunktschweißgerät RZ 906

Punktschweißen mit Qualitätssicherung:  
Spezialprogramme für beschichtete Bleche,  
Bleche mit Lackrückständen, Kleberrückständen etc.

Technische Daten RZ 906

Nennleistung bei 100 % ED: 20 kVA  
Kurzschlußstrom: 9 / 12 kA  
Elektrodenkraft max.: 380 daN

Fahrgewagen bestehend aus Schweißsteuerung, Inverter,  
Kühlung, Mittelfrequenztransformator, Galgen,  
Handschlaufe, Koffer, Federzug, Stoßpunkter  
mit Ausbeulhammer und Zubehör für Stoßpunkter

C-Zange mit Anzeige Qualitätsüberwachung im Handgriff  
wahlweise mit:

- Bügel schräg inkl. Elektrodensatz, wassergekühlt
- Bügel 150 mm inkl. Elektrodensatz, wassergekühlt
- Bügel 350 mm inkl. Elektrodensatz, wassergekühlt
- Bügel 500 mm inkl. Elektrodensatz, wassergekühlt

X-Zange mit Anzeige Qualitätsüberwachung  
im Handgriff, Standardarmatur (Fenster 92mm x 110mm),  
wassergekühlt



Abb.: RZ906

RZ906.16496.1
RZ906.16493.1
RZ906.97102.3
RZ906.97103.3
RZ906.97104.3
RZ906.97105.3
RZ906.16494.1

## DALEX Schweißsteuerungen

### Für SF-Maschinen

Stromeinstellung für Phasenanschnitt,  
digitale Parametereingabe

#### RS 15

1-Zeit-Synchron-Schweißsteuerung

Betriebsarten: mit / ohne Strom  
Strom: 1 - 99 Skt.  
Stromzeit: 1 - 99 Perioden



Abb.: RS 15

### Für SL-Maschinen

mit Magnetventilansteuerung und  
Stromeinstellung durch Phasenanschnitt  
(Magnetventilspannung 24 V)

Stromanstieg 0 - 15 Perioden  
Parametereinstellung mittels Pfeiltasten

#### RS 17

5-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung  
mit 2 Schweißprogrammen

Betriebsarten (Mode): Einzel (EP) / Serie (SP)  
Vorhaltezeit, Nachhaltezeit,  
Offenhaltezeit und Pausenzeit: jeweils 1 - 99 Perioden  
Stromzeit: 0,5 - 9,5; 10 - 99 Perioden  
Schweißstrom: 0 - 99 Skt.  
Impulse: 1 - 99  
Stromanstiegszeit: 0,5 - 9,5; 10 - 15 Perioden



Abb.: RS 17

### Für PL-Maschinen

mit Magnetventilansteuerung und  
Stromeinstellung durch Phasenanschnitt  
(Magnetventilspannung 24 V)

Stromanstieg 0 - 15 Perioden  
Parametereinstellung mittels Pfeiltasten

#### MPS 10

5-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung  
mit 8 Schweißprogrammen

Betriebsarten (Mode): Einzel (EP) / Serie (SP)  
Vorhaltezeit, Nachhaltezeit,  
Offenhaltezeit und Pausenzeit: jeweils 1 - 99 Perioden  
Stromzeit: 0,5 - 9,5; 10 - 99 Perioden  
Schweißstrom: 0 - 99 Skt.  
Impulse: 1 - 99  
Stromanstiegszeit: 0,5 - 9,5; 10 - 15 Perioden



Abb.: MPS 10

Typ

Bestell-Nr.

## DALEX Schweißsteuerungen und Blechbearbeitungsgeräte

### Für Punktschweißzangen

A 3112 / A 3119 A 3139 S2 / A 3139 S3

RS 15 Z 16 Steuergerät

Für Punktschweißzange  
3238

RS 15 Z 32 Steuergerät

1-Zeit-Thyristor-Steuergerät, Strom: 1-99 Skt.,  
Stromzeit: 1-99 Perioden, Stromkontrolle über  
Sekundärwandler, mit Hauptschalter nach VDE 0113

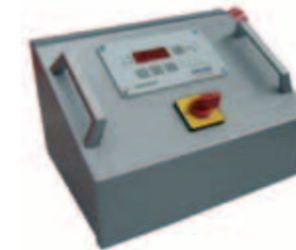


Abb.: RS 15 Z 16

Typ

Bestell-Nr.

RS 15 Z 16

RS\_15\_Z\_16

RS 15 Z 32

RS\_15\_Z\_32

### Für Punktschweißzangen

A 3112 / A 3119 A 3139 S2 / A 3139 S3

Steuergerät mit Blechbearbeitungsgerät

Typ Variospot 3.3, technische Ausstattung wie RS 15,  
zusätzlich mit Umschalter für wahlweisen Betrieb  
von DALEX-Punktschweißzangen oder Stoßpunkt-  
elektrode mit Sekundärschweißkabel, 1600 mm lang,  
mit Zubehörkoffer und auswechselbaren Elektroden  
zum Schrumpfen, Aufschweißen von Stiften, Bolzen,  
Scheiben, Nägeln. Schnellausbeulhammer.

Netzfilter zur Entstörung gemäß EMV-Gesetz  
Nach Euro-Norm „EN50081-1“  
Anschlusskabel und 16 A-CEE-Stecker



Abb.: Variospot 3.3

Variospot 3.3

VARIOSPOT\_3\_3

### Für Punktschweißzangen

3228  
3328-6 / 3329 / 3346  
3349 / 3528

Beistell-Schweißsteuerung B 200

Steuereinschub MPS 10  
vorgesehen mit Steckerverbindungen  
zum Anschluß an DALEX-Punktschweißzangen

ausgerüstet mit:

- Hauptschalter nach VDE 0113 (nicht bei 3349, 3528)
- 3 m Netzanschlusskabel ohne Stecker
- 8 Schweißprogramme für den Betrieb  
mit Thyristorleistungsstufe

- Digitale Strom- und Zeiteinstellung
- Stromanstieg- und Impulsfunktion
- Netzspannungskompensation
- Automatische Netzfrequenzerkennung 50/60 Hz
- Parametereingabe über Tastatur im Bedienfeld
- Statusanzeige über LED's
- Internationale Bediensysteme
- Fortschalt- und Verriegelungskontakt
- Statusanzeige

3328-6  
3228 / 3329 / 3346  
3349  
3528



Abb.: Beistellsteuerung B 200

MPS 10  
MPS 10  
MPS 10  
MPS 10

S\_78.96832.1\_5  
S\_78.96832.1  
S\_78.96832.1\_7  
S\_78.96833.1\_1

DALEX  
Zusatzarmaturen /  
Schwenkarmaturen

Für SF / SL 102 / 104

Rohrarm kpl., 32 mm Ø, 300 mm mit 1B20, gerade

Rohrarm kpl., 32 mm Ø, 300 mm, mit 1C20, schräg

Schraubstockelektrode 16 ES 8, Spannbereich 3-8 mm Ø

Standard-Elektrodenarm 32 mm Ø, 300 mm kpl. mit Elektrodenhalter SF 8.51209.3

Standard-Elektrodenhalter 16 mm Ø, 140 mm, mit 1 A20

Typ Bestell-Nr.

Z\_6.51411.3

Z\_6.51278.3

Z\_5.51480.3

SF8.51208.3

SF8.51209.3

Für SF / SL 202 / 204 / 206

Kurzer Elektrodenhalter 25 mm Ø, 50 mm, mit 2R1/1A 20

Langer Elektrodenhalter 25 mm Ø, 300 mm, mit 2R1/1A20

Standard-Elektrodenhalter 25 mm Ø, 180 mm, mit 2R1/1A20

Balkenelektrodenhalter, Elektrodenfläche 20 x 100 mm

Pendelelektrodenhalter, Elektrodenfläche 20 x 85 mm

Winklelektrodenhalter, gerade

Winklelektrodenhalter, schräg

Schraubstockelektrode, Spannbereich 5-15 mm Ø

Rohrarm kpl., 45 mm Ø, 500 mm mit 2B30, gerade

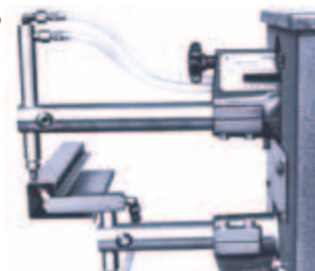
Rohrarm kpl., 45 mm Ø, 500 mm mit 2C25, schräg

Rohrarm kpl., 45 mm Ø, 700 mm mit 2B30, gerade

Rohrarm kpl., 45 mm Ø, 700 mm mit 2C25, schräg

Spezial-Elektrodenarm 45 mm Ø, 700 mm, kpl. mit Elektrodenhalter SL 16.51307.3

Standard-Elektrodenarm 45 mm Ø, 500 mm, kpl. mit Elektrodenhalter SL 16.51307.3



Winklelektrodenhalter  
Punktschweißen an engen Stahlprofilen ermöglicht der Winklelektrodenhalter, wahlweise mit schrägem oder geradem Elektrodenhalter.

Typ 25 BE 100

Typ 25 PE 85

Typ 25 WE 100 G

Typ 25 WE 100 S

Typ 25 ES 15

50\_Z\_2.51816.3

300\_Z\_2.51816.3

SL16.51307.3

100\_Z\_3.53239.3

85\_Z\_3.53233.3

Z\_4.52717.3

822\_9206.1

Z\_5.51713.3

Z\_6.52579.3

Z\_6.52581.3

Z\_6.52580.3

Z\_6.52582.3

Z\_28.51509.3

SL25.51490.3

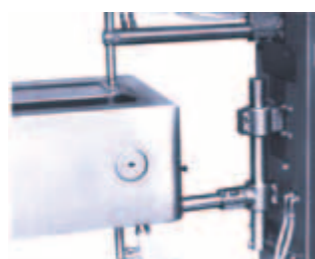
Schwenkarmaturen für SF / SL 204 / 206

Armabstand 140 oder 300 – 500 mm

Ausladung 300 mm

Ausladung 500 mm

Ausladung 700 mm



Schwenkarmatur  
Schweißen schwer zugänglicher Stellen: Die Elektrodenhalter der Schwenkarmatur können axial und der untere Elektrodenarm zusätzlich radial und höhenverstellt werden.

Z\_29.51513.3

Z\_29.51514.3

Z\_29.51515.3

DALEX  
Zusatzarmaturen

Für PL 40 / 63

Standard - Elektrodenhalter

kurzer Elektrodenhalter

langer Elektrodenhalter

Winklelektrodenhalter, gerade  
max. Elektrodenkraft 280 daN

Winklelektrodenhalter, schräg  
max. Elektrodenkraft 280 daN

Pendelelektrodenhalter

Balkenelektrodenhalter

Schraubstockelektrodenhalter

Standard - Elektrodenarm, unten  
250 - 550 mm Ausladung

Standard - Elektrodenarm, unten  
450 mm - 750 mm Ausladung

Rohrarm gerade 250 - 550 mm

Rohrarm gerade 450 - 750 mm

Rohrarm schräg 250 - 550 mm

Rohrarm schräg 450 - 750 mm

Für PL 80 / 100

Standard - Elektrodenhalter, oben

Standard - Elektrodenhalter, unten

kurzer Elektrodenhalter

langer Elektrodenhalter

Winklelektrodenhalter, gerade  
max. Elektrodenkraft 300 daN

Winklelektrodenhalter, schräg  
max. Elektrodenkraft 300 daN

Pendelelektrodenhalter

Balkenelektrodenhalter

Schraubstockelektrodenhalter

Standard - Elektrodenarm, unten  
350 - 650 mm Ausladung

Rohrarm gerade 350 - 650 mm

Rohrarm schräg 350 - 650 mm



Pendel- und  
Balkenelektrodenhalter  
Mehrere Schweißungen in einem Hub erfordern (z.B. bei Drahtkreuzen) einen Pendel-elektrodenhalter oben und einen Balkenelektrodenhalter unten.



Schraubstockelektrode  
Zum Anschweißen von Bolzen, Gewindestiften usw. durch stromführendes Spannen.



Rohrarm  
Zum Punktschweißen von zylindrischen Teilen

Typ Bestell-Nr.

E25/2/180

E25/2/63

E25/2/300

25 WE 100 G

25 WE 100 S

25 PE 85

25 BE 100

25 ES 15

180\_Z\_2.51105.3

63\_Z\_2.51105.3

300\_Z\_2.51105.3

Z\_4.52717.3

822\_9206.1

85\_Z\_3.53233.3

100\_Z\_3.53239.3

Z\_5.51713.3

PL40\_2.13954.0

PL40\_2.13955.0

Z\_6.52812.3

Z\_6.52813.3

Z\_6.52814.3

Z\_6.52815.3

E 30/2/170

E 30/2/240

E 30/2/75

E 30/2/400

30 WE 100 G

30 WE 100 S

2 PE 85

30 BE 100

30 ES 15

170\_Z\_2.51818.3

240\_Z\_2.51818.3

75\_Z\_2.51818.3

400\_Z\_2.51818.3

Z\_4.53093.3

Z\_4.53029.3

85\_Z\_3.53236.3

100\_Z\_3.53240.3

Z\_5.51714.3

PL80\_2.13987.0

Z\_6.52816.3

Z\_6.52817.3

DALEX Zubehör	Typ	Bestell-Nr.
<b>Für SF / SL</b>		
Druckluftschlauch mit Gewebeeinlage ölbeständig, NG 8	per m	029_3132.0
Gewindeschlauchklemme für NG 8		029_3580.0
Hochdruck - Wasserschlauch mit Gewebeeinlage, NG 8	per m	029_3128.0
Luftöl für Wartungseinheit	0,5 l Dose	2405095
<b>Für PL</b>		
Hochdruck - Wasserschlauch NG 20 3/4"	per m	029_4436.0
Gewindeschlauchklemme für NG 20		029_3572.0
Druckluftschlauch NG 10 3/8"	per m	029_3133.0
Gewindeschlauchklemme für NG 10		029_3581.0
Luftöl für Wartungseinheit	0,5 l Dose	2405095
<b>Für Punktschweißzange A 3112</b>		
Aufhängebügel mit Aufhängebacken		A3111_95585.3
Spezial-Elektrodenwerkstoff DA 12 mm Ø	per m	RD_12.0_QUAL_1A
Spezial-Verlängerungskabel 3 x 4 m <sup>2</sup> , mit Steuerleitung, Stecker und Kupplungssteckdose, 5 m lang		5_S_59.96985.3
Vierkantrohr V 20 N für Elektrodenarme	per m	3111.14999.0
Sockel für stationären Betrieb einschl. Fußbügel		19165023
<u>Zur Reinigung der Punktelektroden:</u>		
Ratsche für ballige Wirkflächen		X_35540
Polierklotz Nr. 120		X_SCHLEIFFIX_120
<b>Für Punktschweißzangen 3228 / 3238</b>		
Druckluftschlauch mit Gewebeeinlage, ölbeständig NG 10	per m	029_3133.0
Gewindeschlauchklemme NG 6 und NG 8		029_3580.0
Hochdruck-Wasserschlauch mit Gewebeeinlage NG 8	per m	029_3128.0
Luftöl	0,5 l Dose	2405095
Druckluftwartungseinheit NG 10		Z_18.53101.3

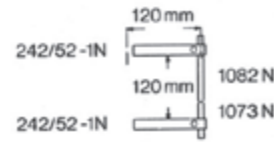
DALEX Zubehör	Typ	Bestell-Nr.
<b>Für Punktschweißzange 3328-6</b>		
Druckluftschlauch mit Gewebeeinlage, ölbeständig NG 10	per m	029_3133.0
Gewindeschlauchklemme NG 10		029_3581.0
Hochdruck-Wasserschlauch mit Gewebeeinlage NG 8	per m	029_3128.0
Luftöl	0,5 l Dose	2405095
Druckluftwartungseinheit		Z_18.53101.3
Verschiebestück *		SZ.77141.1
*Erforderlich bei Elektrodenarmen mit 800 mm Ausladung.		
Punktelektroden: Für die Elektrodenarme zur Punktschweißzange 3328-6 müssen DALEX - Punktelektroden mit Sitz Nr. 8 verwendet werden (Typ -Nr., die mit der Zahl 8 beginnen).		
<b>Für Punktschweißzangen 3329 / 3346 / 3349 / 3528</b>		
Druckluftschlauch mit Gewebeeinlage, ölbeständig NG 10	per m	029_3133.0
Gewindeschlauchklemme NG 6 und NG 8		029_3580.0
Gewindeschlauchklemme NG 10 und NG 13		029_3581.0
Hochdruck-Wasserschlauch mit Gewebeeinlage NG 8	per m	029_3128.0
Luftöl	0,5 l Dose	2405095
Druckluftwartungseinheit NG 10 für 3346/3329		Z_18.53101.3
Druckluftwartungseinheit NG 13 für 3349 / 3528		Z_18.53102.3
Zwischenstück für Armabstand 270 mm für 3329		3326_3.51154.3
Elektrodenhalter komplett 25 mm Ø mit 2 A 30, 290 mm für 3329		3326.51975.3
Verschiebestück* für 3329		SZ.77141.1
*erforderlich bei Elektrodenarmen mit langen Ausladungen		

DALEX  
Vierkant-Elektrodenarme

Für Punktschweißzange A 3112  
Aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer  
komplett mit Punktelektroden aus 12 mm Ø  
DA-Material und Klemmstück

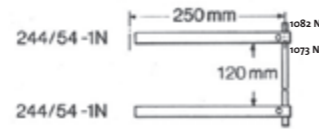
Standard - Elektrodenarme, komplett

Ausladung 120 mm



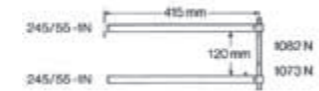
242/52 N  
oben 3111.96805.3  
unten 3111.96806.3

Ausladung 250 mm



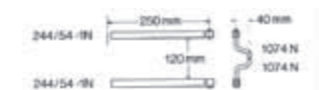
244/54 N  
oben 3111.96907.3  
unten 3111.96908.3

Ausladung 415 mm

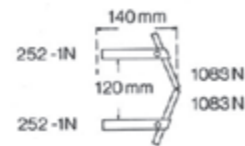


245/55 N  
oben 3111.96909.3  
unten 3111.96910.3

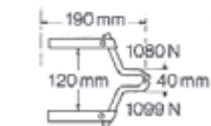
Elektrodenarme für Karosserieinstand-  
setzungsarbeiten, komplett mit Punkt-  
elektroden und Klemmstück



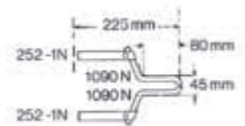
244/1074 N  
oben 3111.96911.3  
unten 3111.96911.3



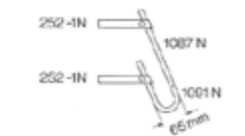
252 N  
oben 3111.96912.3  
unten 3111.96912.3



252/1080-99 N  
oben 3111.96916.3  
unten 3111.96917.3



252/1090 N  
oben 3111.96913.3  
unten 3111.96913.3



252/1091-87 N  
oben 3111.96914.3  
unten 3111.96915.3

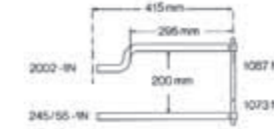


2001 N  
oben 3111.96918.3  
unten 3111.96918.3

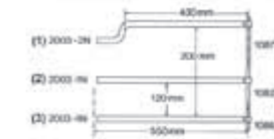
DALEX  
Vierkant-Elektrodenarme

Für Punktschweißzange A 3112  
Aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer  
komplett mit Punktelektroden aus 12 mm Ø  
DA-Material und Klemmstück

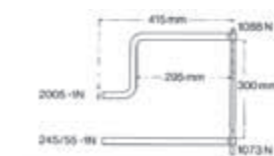
2003 N 3-tlg.  
Oberarm gerade  
und gebogen



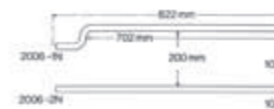
2002 N  
oben 3111.96919.3  
unten 3111.96910.3



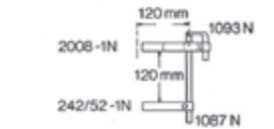
2003 N  
(1) 2003-2 N /  
1087 N  
(2) 2003-1 N /  
1082 N  
(3) 2003-1N /  
1086 N  
oben 3111.96922.3  
oben 3111.96923.3  
unten 3111.96924.3



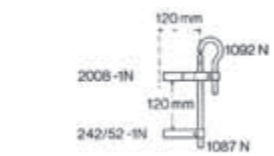
2005 N  
oben 3111.96927.3  
unten 3111.96910.3



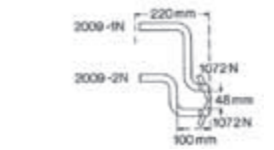
2006 N  
oben 3111.96928.3  
unten 3111.96929.3



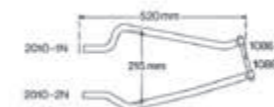
2008 N  
oben 3111.96930.3  
unten 3111.96931.3



2008/1092 N  
oben 3111.96932.3  
unten 3111.96931.3



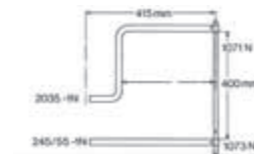
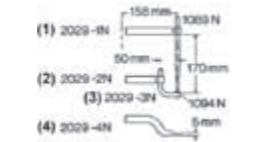
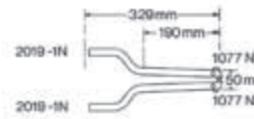
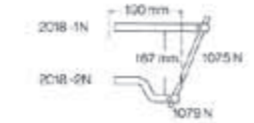
2009 N  
oben 3111.96933.3  
unten 3111.96934.3



2010 N  
oben 3111.96935.3  
unten 3111.96936.3

DALEX  
Vierkant-Elektrodenarme

Für Punktschweißzange A 3112  
Aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer  
komplett mit Punktelektroden aus 12 mm Ø  
DA-Material und Klemmstück



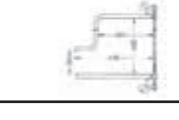
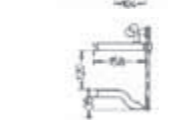
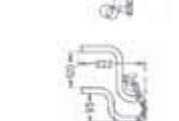
Typ	Bestell-Nr.
2014 N	oben 3111.96937.3 unten 3111.96938.3
2018 N	oben 3111.96939.3 unten 3111.96940.3
2019 N	oben 3111.96941.3 unten 3111.96941.3
2029 N (1) 2029-1 / 1089 N (2) 2029-2 N+3 (3) 2029-3 N / 1094 (4) 2029-4 N	oben 3111.96942.3 unten 3111.96943.3  unten 3111.96825.3 Winkel 3111.11876.0
2035 N	oben 3111.96944.3 unten 3111.96910.3

DALEX  
Punktelektroden  
Für luftgekühlte Punktschweißzangen

1071 N	3111.11808.0
1072 N	3111.11819.0
1073 N	3111.11814.0
1074 N	3111.11716.0
1075 N	3111.11817.0
1076 N	3111.11812.0
1077 N	3111.11818.0
1079 N	3111.11821.0
1080 N	3111.11822.0
1082 N	3111.11809.0
1083 N	3111.11816.0
1086 N	3111.11810.0
1087 N	3111.11811.0
1088 N	3111.11813.0
1089 N	3111.11825.0
1090 N	3111.11704.0
1091 N	3111.11826.0
1092 N	3111.11827.0
1093 N	3111.11699.0
1094 N	3111.11828.0
1099 N	3111.11831.0

DALEX  
Elektrodenarme

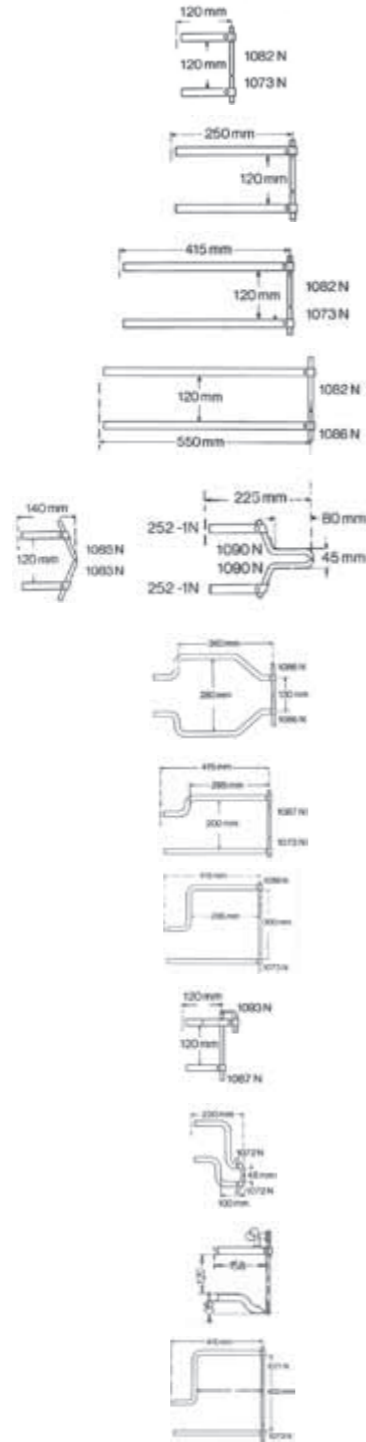
Für Punktschweißzangen A 3119 / A 3139  
Ausführung A  
Aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer bzw. gezogener  
Kupfer-Chrom-Legierung, komplett wassergekühlt,  
einschließlich Punktelektroden



Typ	Bestell-Nr.
o-242-1 K u-242-1 K	oben 3116.51652.3 unten 3116.51653.3
V20/6/120 s V20/6/120 g	3116.51384.3 120_3116.96440.3
o-244/54-1 K u-244/54-1 K	oben 3116.51654.3 unten 3116.51655.3
V20/6/250 s	3116.51386.3
o-245/55-1 K u-245/55-1 K	oben 3116.51656.3 unten 3116.51657.3
V20/6/415 s	3116.51387.3
o-2003-1 K u-2003-1 K	oben 3116.51658.3 unten 3116.51659.3
V20/6/550 s	3116.51388.3
252 K	3116.51660.3
2001 K	3116.51661.3
2002 K 245/55-1 K	oben 3116.51662.3 unten 3116.51657.3
2005 K 245/55-1 K	oben 3116.51663.3 unten 3116.51657.3
2008 K u-242-1 K	oben 3116.51669.3 unten 3116.51670.3
2009-1 K 2009-2 K	oben 3116.51671.3 unten 3116.51672.3
2029-1 K 2029-4 K	oben 3116.51683.3 unten 3116.51399.3
2035 K u-245/55-1 K	oben 3116.51668.3 unten 3116.51657.3

DALEX  
Elektrodenarme

Für Punktschweißzangen A 3119 / A 3139  
Ausführung B  
Aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer bzw. gezogener  
Kupfer-Chrom-Legierung, nur Elektrodenarme  
wassergekühlt, Punktelektrode ungekühlt



Typ	Bestell-Nr.
o-242-1 KuE u-242-1 KuE	oben 3119.96953.3 unten 3119.96954.3
o-244/54-1 KuE u-244/54-1 KuE	oben 3119.96956.3 unten 3119.96957.3
o-245/55-1 KuE u-245/55-1 KuE	oben 3119.96959.3 unten 3119.96960.3
o-2003-1 KuE u-2003-1 KuE	oben 3119.96962.3 unten 3119.96963.3
252 KuE 252/1090 KuE	3119.96965.3 3119.96967.3
2001 KuE	3119.96969.3
o-2002-1 KuE u-245/55-1 KuE	oben 3119.96971.3 unten 3119.96960.3
o-2005-1 KuE u-245/55-1 KuE	oben 3119.96973.3 unten 3119.96960.3
2008-1 KuE u-242-1 KuE	oben 3116.51669.3 unten 3119.96975.3
o-2009-1 KuE u-2009-1 KuE	oben 3119.96977.3 unten 3119.96978.3
o-2029-1 KuE 2029-4 K	oben 3119.96980.3 unten 3116.51399.3
o-2035-1 KuE u-245/55-1 KuE	oben 3119.96982.3 unten 3119.96960.3

DALEX  
Elektrodenarme

Für Punktschweißzangen 3228 und 3238  
verwindungssteif, durchbiegungsarm

Obere Elektrodenarme  
komplett mit Elektrodenhalter,  
Klemmstücken und Punktelektroden

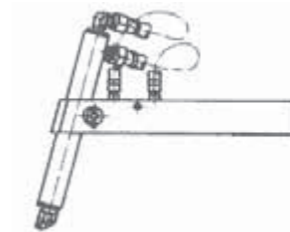
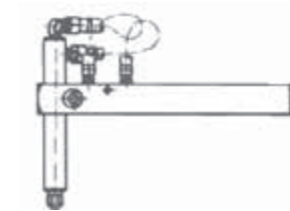
gerade:  
Ausladung 170 mm D 30/20/170 g  
Ausladung 350 mm D 30/20/350 g  
Ausladung 500 mm D 30/20/500 g

schräg:  
Ausladung 170 mm D 30/20/170 s  
Ausladung 350 mm D 30/20/350 s  
Ausladung 500 mm D 30/20/500 s

Untere Elektrodenarme  
komplett mit Punktelektroden

gerade:  
Ausladung 170 mm D 30/1/170 g  
Ausladung 350 mm D 30/1/350 g  
Ausladung 500 mm D 30/1/500 g

schräg:  
Ausladung 170 mm D 30/1/170 s  
Ausladung 350 mm D 30/1/350 s  
Ausladung 500 mm D 30/1/500 s



Typ	Bestell-Nr.
	3218.52605.3
	3218.52606.3
	3218.52607.3
	3218.52610.3
	3218.52611.3
	3218.52612.3
	3218.52615.3
	3218.52616.3
	3218.52617.3
	3218.52620.3
	3218.52621.3
	3218.52622.3

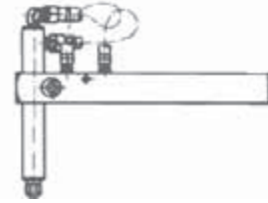
DALEX  
Vierkant-Elektrodenarme

Für Punktschweißzange 3328-6  
verwindungssteif, durchbiegungsarm, mit  
elektronenstrahlgeschweißten Kopfstücken.

Obere Elektrodenarme  
komplett mit Elektrodenhalter, Klemmstücken  
und Punktelektroden

gerade:

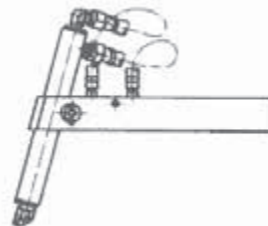
- Ausladung 170 mm E 34/25/170 g
- Ausladung 350 mm E 34/25/350 g
- Ausladung 500 mm E 34/25/500 g
- Ausladung 650 mm E 34/25/650 g
- Ausladung 800 mm E 34/25/800 g



- 3328\_5.53055.3
- 3328\_5.53056.3
- 3328\_5.53057.3
- 3328\_5.53058.3
- 3328\_5.53059.3

schräg:

- Ausladung 350 mm E 34/25/350 s
- Ausladung 500 mm E 34/25/500 s
- Ausladung 650 mm E 34/25/650 s
- Ausladung 800 mm E 34/25/800 s



- 3328\_5.53060.3
- 3328\_5.53061.3
- 3328\_5.53062.3
- 3328\_5.53063.3

Untere Elektrodenarme  
komplett mit Punktelektroden

gerade:

- Ausladung 170 mm E 34/8/170 g
- Ausladung 350 mm E 34/8/350 g
- Ausladung 500 mm E 34/8/500 g
- Ausladung 650 mm E 34/8/650 g
- Ausladung 800 mm E 34/8/800 g



- 3328\_5.53045.3
- 3328\_5.53046.3
- 3328\_5.53047.3
- 3328\_5.53048.3
- 3328\_5.53049.3

schräg:

- Ausladung 170 mm E 34/8/170 s
- Ausladung 350 mm E 34/8/350 s
- Ausladung 500 mm E 34/8/500 s
- Ausladung 650 mm E 34/8/650 s
- Ausladung 800 mm E 34/8/800 s



- 3328\_5.53050.3
- 3328\_5.53051.3
- 3328\_5.53052.3
- 3328\_5.53053.3
- 3328\_5.53054.3

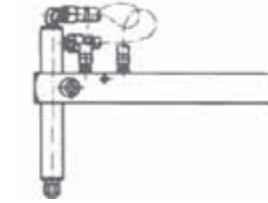
DALEX  
Vierkant-Elektrodenarme

Für Punktschweißzange 3329  
verwindungssteif, durchbiegungsarm

Obere Elektrodenarme  
komplett mit Elektrodenhalter,  
Klemmstücken und Punktelektroden

gerade:

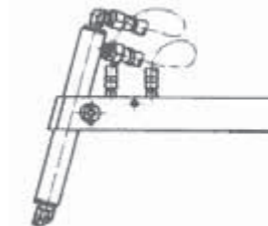
- Ausladung 170 mm D 34/25/170 g
- Ausladung 350 mm D 34/25/350 g
- Ausladung 500 mm D 34/25/500 g
- Ausladung 650 mm D 34/25/650 g
- Ausladung 800 mm D 34/25/800 g



- 3326.52500.3
- 3326.52501.3
- 3326.52502.3
- 3326.52503.3
- 3326.52504.3

schräg:

- Ausladung 350 mm D 34/25/350 s
- Ausladung 500 mm D 34/25/500 s
- Ausladung 650 mm D 34/25/650 s
- Ausladung 800 mm D 34/25/800 s



- 3326.52505.3
- 3326.52506.3
- 3326.52507.3
- 3326.52508.3

Untere Elektrodenarme  
komplett mit Punktelektroden

gerade:

- Ausladung 170 mm D 34/2/170 g
- Ausladung 350 mm D 34/2/350 g
- Ausladung 500 mm D 34/2/500 g
- Ausladung 650 mm D 34/2/650 g
- Ausladung 800 mm D 34/2/800 g



- 3326.52509.3
- 3326.52510.3
- 3326.52511.3
- 3326.52512.3
- 3326.52513.3

schräg:

- Ausladung 170 mm D 34/2/170 s
- Ausladung 350 mm D 34/2/350 s
- Ausladung 500 mm D 34/2/500 s
- Ausladung 650 mm D 34/2/650 s
- Ausladung 800 mm D 34/2/800 s



- 3326.52514.3
- 3326.52515.3
- 3326.52516.3
- 3326.52517.3
- 3326.52518.3



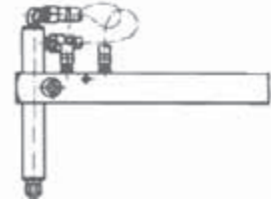
DALEX  
Vierkant-Elektrodenarme

Für Punktschweißzange 3528  
verwindungssteif, durchbiegungsarm

Obere Elektrodenarme  
komplett mit Elektrodenhalter,  
Klemmstücken und Punktelektroden

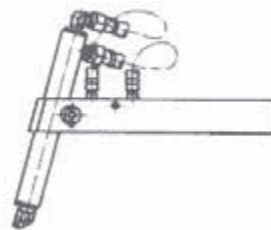
gerade:

- Ausladung 170 mm D 45/25/170 g
- Ausladung 350 mm D 45/25/350 g
- Ausladung 500 mm D 45/25/500 g
- Ausladung 650 mm D 45/25/650 g
- Ausladung 800 mm D 45/25/800 g



schräg:

- Ausladung 350 mm D 45/25/350 s
- Ausladung 500 mm D 45/25/500 s
- Ausladung 650 mm D 45/25/650 s
- Ausladung 800 mm D 45/25/800 s



Untere Elektrodenarme  
komplett mit Punktelektroden

gerade:

- Ausladung 170 mm D 45/2/170 g
- Ausladung 350 mm D 45/2/350 g
- Ausladung 500 mm D 45/2/500 g
- Ausladung 650 mm D 45/2/650 g
- Ausladung 800 mm D 45/2/800 g



schräg:

- Ausladung 170 mm D 45/2/170 s
- Ausladung 350 mm D 45/2/350 s
- Ausladung 500 mm D 45/2/500 s
- Ausladung 650 mm D 45/2/650 s
- Ausladung 800 mm D 45/2/800 s



Typ Bestell-Nr.

3427.52637.3  
3427.52638.3  
3427.52639.3  
3427.52640.3  
3427.52641.3  
  
3427.52642.3  
3427.52643.3  
3427.52644.3  
3427.52645.3

3427.52646.3  
3427.52647.3  
3427.52648.3  
3427.52649.3  
3427.52650.3  
  
3427.52651.3  
3427.52652.3  
3427.52653.3  
3427.52654.3  
3427.52655.3

DALEX  
Vierkant-Elektrodenarme  
C-Form Elektrodenarme; komplett mit Punktelektroden

Für Punktschweißzangen 3346 und 3349

Elektrodenarme unten  
mit Aufflansch-Elektrodenhalter

gerade:

- Ausladung 95 mm
- C 34/2/95 g
- AE 2/96 g

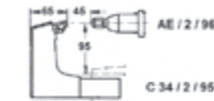


- Ausladung 63 mm
- C 34/2/63 g
- AE 2/96 s



schräg:

- Ausladung 95 mm
- C 34/2/95 s
- AE 2/96 g



- Ausladung 127 mm
- C 34/2/127 s
- AE 2/96 s



Typ Bestell-Nr.

3346.51403.3  
3346.51401.3  
  
3346.51404.3  
3346.51402.3  
  
3346.51405.3  
3346.51401.3  
  
3346.51406.3  
3346.51402.3

Für Punktschweißzange 3346 / 3349 DH

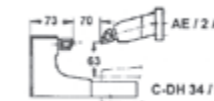
Elektrodenarme unten  
mit Aufflansch-Elektrodenhalter

gerade:

- Ausladung 95 mm
- C-DH 34/2/95 g
- AE 2/96 g

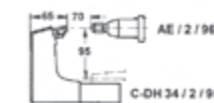


- Ausladung 63 mm
- C-DH 34/2/63 g
- AE 2/96 s



schräg:

- Ausladung 95 mm
- C-DH/34/2/95 s
- AE 2/96 g



- Ausladung 127 mm
- C-DH 34/2/127 s
- AE 2/96 s



3348.96630.3  
3346.51401.3  
  
3348.96631.3  
3346.51402.3  
  
3348.96632.3  
3346.51401.3  
  
3348.96633.3  
3346.51402.3

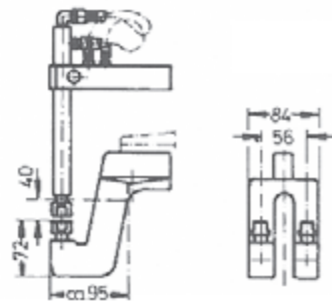
DALEX  
Vierkant-Elektrodenarme  
Spezial – Elektrodenarme

Für Punktschweißzangen A 3119 / A 3139



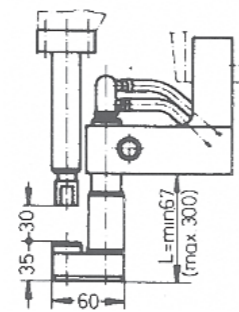
77962

Für Punktschweißzange 3329  
zum Schweißen von Betonarmierungen  
Eintauchtiefe = Maß L 40 mm



3326.52019.3

Für Punktschweißzangen 3346 und 3349  
zum Schweißen von Betonarmierungen  
Eintauchtiefe = Maß L 40 mm  
mind. für größere Eintauchtiefen  
max. 300 mm - je weitere 50 mm



3346.51808.3

DALEX  
Punktelektroden  
Für wassergekühlte Punktschweißzangen

**A**



**B**




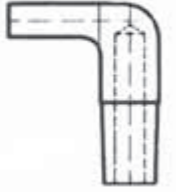



**C**








Sitz	Typ	Bestell-Nr.
1	1 A 20	WN.09351.1
	1 A 30	WN.09352.1
	1 A 60	WN.09353.1
2	2 A 20	WN.09355.1
	2 A 30	WN.09356.1
	2 A 50	WN.09357.1
	2 A 80	WN.09358.1
	2 A 100	WN.09359.1
3	3 A 35	WN.09361.1
	3 A 70	WN.09362.1
6	6 Av 15	WN.09731.1
	6 Av 25	WN.09732.1
	6 Av 40	WN.09733.1
7	7 A 20	WN.09371.1
	7 A 30	WN.09372.1
	7 A 60	WN.09373.1
8	8 A 25	WN.09375.1
	8 A 35	WN.09376.1
	8 A 50	WN.09377.1
1	1 B 20	WN.09401.1
	1 B 30	WN.09402.1
	1 B 60	WN.09403.1
2	2 B 30	WN.09406.1
	2 B 50	WN.09407.1
3	2 B 80	WN.09408.1
	3 B 35	WN.09411.1
6	3 B 70	WN.09412.1
	6 Bv15	WN.09736.1
7	6 Bv25	WN.09737.1
	7 B 20	WN.09421.1
8	7 B 30	WN.09422.1
	7 B 60	WN.09423.1
	8 B 25	WN.09424.1
8	8 B 35	WN.09426.1
	8 B 50	WN.09427.1
1	1 C 20	WN.09451.1
2	2 C 25	WN.09454.1
3	3 C 30	WN.09457.1
6	6 Cv 15	WN.09741.1
7	7 C 20	WN.09463.1
8	8 C 25	WN.09466.1

















DALEX  
Punktelektroden  
Für wassergekühlte Punktschweißzangen

	Sitz	Typ	Bestell-Nr.
<b>D</b> 	1	1 D 20	WN.09551.1
		1 D 30	WN.09552.1
		1 D 60	WN.09553.1
	2	2 D 30	WN.09556.1
		2 D 50	WN.09557.1
		2 D 80	WN.09558.1
	3	3 D 35	WN.09561.1
		3 D 70	WN.09562.1
	7	7 D 20	WN.09571.1
	8	8 D 25	WN.09575.1
<b>E</b> 	1	1 E 20	WN.09601.1
		1 E 30	WN.09602.1
		1 E 60	WN.09603.1
	6	6 Ev 40	WN.09753.1
	7	7 E 20	WN.09621.1
		7 E 30	WN.09622.1
		7 E 60	WN.09623.1
<b>F</b> 	1	1 F 35	WN.09514.1
	2	2 F 50	WN.09511.1
	7	7 F 35	WN.09515.1
	8	8 F 50	WN.09512.1
<b>G</b> 	2	2 G 30	WN.09165.1
<b>H</b> 	1	1 H 80	X_1_H_80
	2	2 H 80	WN.09527.1
	3	3 H 80	WN.09528.1
	8	8 H 80	WN.09529.1

DALEX Punktelektroden  
Normhülsen und Elektrodenkappen  
Für wassergekühlte Punktschweißzangen

	Sitz	Typ	Bestell-Nr.	
<b>J</b> 	1	1 J 20	WN.09651.1	
	2	2 J 30	WN.09652.1	
	3	3 J 35	WN.09653.1	
	6	6 J 15	WN.09656.1	
	7	7 J 20	WN.09657.1	
	8	8 J 25	WN.09658.1	
	<b>K</b> 	1	1 K 35	WN.09301.1
		2	2 K 35	WN.09302.1
6		6 K 32	WN.09310.1	
7		7 K 32	WN.09311.1	
8		8 K 32	WN.09312.1	
<b>L</b> 	1	1 L 25	WN.09676.1	
	2	2 L 35	WN.09677.1	
Punktelektroden	1	1 M 20	WN.09701.1	
		1 M 30	WN.09702.1	
		1 M 60	WN.09703.1	
	2	2 M 30	WN.09706.1	
		2 M 50	WN.09707.1	
		2 M 80	WN.09708.1	
		2 M 50	WN.09727.1	
	3	3 M 35	WN.09711.1	
	8	8 M 25	WN.09725.1	
		8 M 50	WN.09727.1	
<b>N</b> 	1	1 N 20	WN.09761.1	
	2	2 N 30	WN.09766.1	
	8	8 N 25	WN.09786.1	
Normhülsen	2	2 R 1	WN.09951.1	
		2 R 7	WN.09956.1	
	3	3 R 2	WN.09952.1	
		3 R 8	WN.09957.1	
	7	7 R 6	WN.09961.1	
	8	8 R 1	WN.09960.1	
		8 R 7	WN.09962.1	
	<b>R</b> 			

DALEX Elektrodenschäfte und  
Punktelektrodenschlüssel  
Für wassergekühlte Punktschweißzangen

	Sitz	Typ	Bestell-Nr.	
 	2	2 V2/42	WN.09976.1	
		2 V2/75	WN.09980.1	
	3	3 V2/45	WN.09977.1	
	8	8 V 8/35	WN.09978.1	
Elektrodenkappen		K 12 A 20	WN.09810.1	
	 			
	 	K 12 B 20	WN.09811.1	
	 	K 12 D 20	WN.09812.1	
	 	K 12 M 20	WN.09813.1	
	 	K 12 L 20	WN.09800.1	
Elektrodenschäfte	2	2 S 30	WN.09820.1	
		2 S 50	WN.09821.1	
		2 S 80	WN.09822.1	
	 	2	2 SL 30	WN.09830.1
			2 SL 80	WN.09831.1
				
Elektrodenschlüssel			X_SCHLÜSSEL_53	
DALEX Spezialschlüssel zum Lösen von Punkt- elektroden bis 20 mm Durchmesser				

DALEX  
Wasserrückkühlgeräte

Cool

Vollthermetische Kühlwasserrückkühler mit Kältekreislauf,  
Kühlwasserkreislauf und elektrischer Steuerung

Cool 1

Für SF / SL / PL 40 und Punktschweißzangen

Kälteleistung (kW): 1,35  
Anschlußspannung (50 Hz) V: 230  
Kompressorleistung (kW): 0,46  
Wassertank (l): 6  
Anschlußleistung (kW): 0,7  
Gewicht (kg): 42



Abb. Cool 1

COOL 1

X\_COOL1

Cool 2

Für PL 63 und Punktschweißzangen

Kälteleistung (kW): 1,9  
Anschlußspannung (50 Hz) V: 230  
Kompressorleistung (kW): 1  
Wassertank (l): 21  
Anschlußleistung (kW): 1,34  
Gewicht (kg): 85



Abb. Cool 2

COOL 2

X\_COOL2

Cool 3

Für PL 80 / 100

Kälteleistung (kW): 2,7  
Anschlußspannung (50 Hz) V: 230  
Kompressorleistung (kW): 1,19  
Wassertank (l): 21  
Anschlußleistung (kW): 1,5  
Gewicht (kg): 85



Abb. Cool 3

COOL 3

X\_COOL3

**DALEX Federzüge**  
Traglast von 3–100 kg

Traglast 3–5 kg  
Eigengewicht 2,9 kg  
Seilauszug 2000 mm

Traglast 4,5–7 kg  
Eigengewicht 3,1 kg  
Seilauszug 2000 mm

Traglast 6–10 kg  
Eigengewicht 3,2 kg  
Seilauszug 2000 mm

Traglast 9–14 kg  
Eigengewicht 3,4 kg  
Seilauszug 2000 mm

Traglast 13–17 kg  
Eigengewicht 3,6 kg  
Seilauszug 2000 mm

Traglast 16–21 kg  
Eigengewicht 3,8 kg  
Seilauszug 2000 mm



Typ

Bestell-Nr.

D 4/5

D\_4\_5

D 4/7

D\_4\_7

D 4/10

D\_4\_10

D 4/14

D\_4\_14

D 4/17

D\_4\_17

D 4/21

D\_4\_21

Traglast 21–30 kg  
Eigengewicht 16,3 kg  
Seilauszug 2000 mm

Traglast 31–45 kg  
Eigengewicht 18 kg  
Seilauszug 2000 mm

Traglast 46–60 kg  
Eigengewicht 18,4 kg  
Seilauszug 2000 mm

Traglast 61–75 kg  
Eigengewicht 19,8 kg  
Seilauszug 2000 mm

Traglast 76–90 kg  
Eigengewicht 20,8 kg  
Seilauszug 2000 mm

Traglast 91–100 kg  
Eigengewicht 21 kg  
Seilauszug 2000 mm

Federzüge ab 100 kg  
auf Anfrage



D 5/30-1

D\_5\_30\_1

D 5/45-1

D\_5\_45\_1

D 5/60-1

D\_5\_60\_1

D 5/75-1

D\_5\_75\_1

D 5/90-1

D\_5\_90\_1

D 5/100-1

D\_5\_100\_1



**DALEX**  
**Schweißmaschinen GmbH & Co. KG**  
Koblenzer Strasse 43  
D - 57537 Wissen

Tel. +49 (0) 2742-77-0  
Fax +49 (0) 2742-77-101

Internet: [www.dalex.de](http://www.dalex.de)  
E-Mail: [kontakt@dalex.de](mailto:kontakt@dalex.de)

 **made  
in  
Germany**

**[www.dalex.de](http://www.dalex.de)**