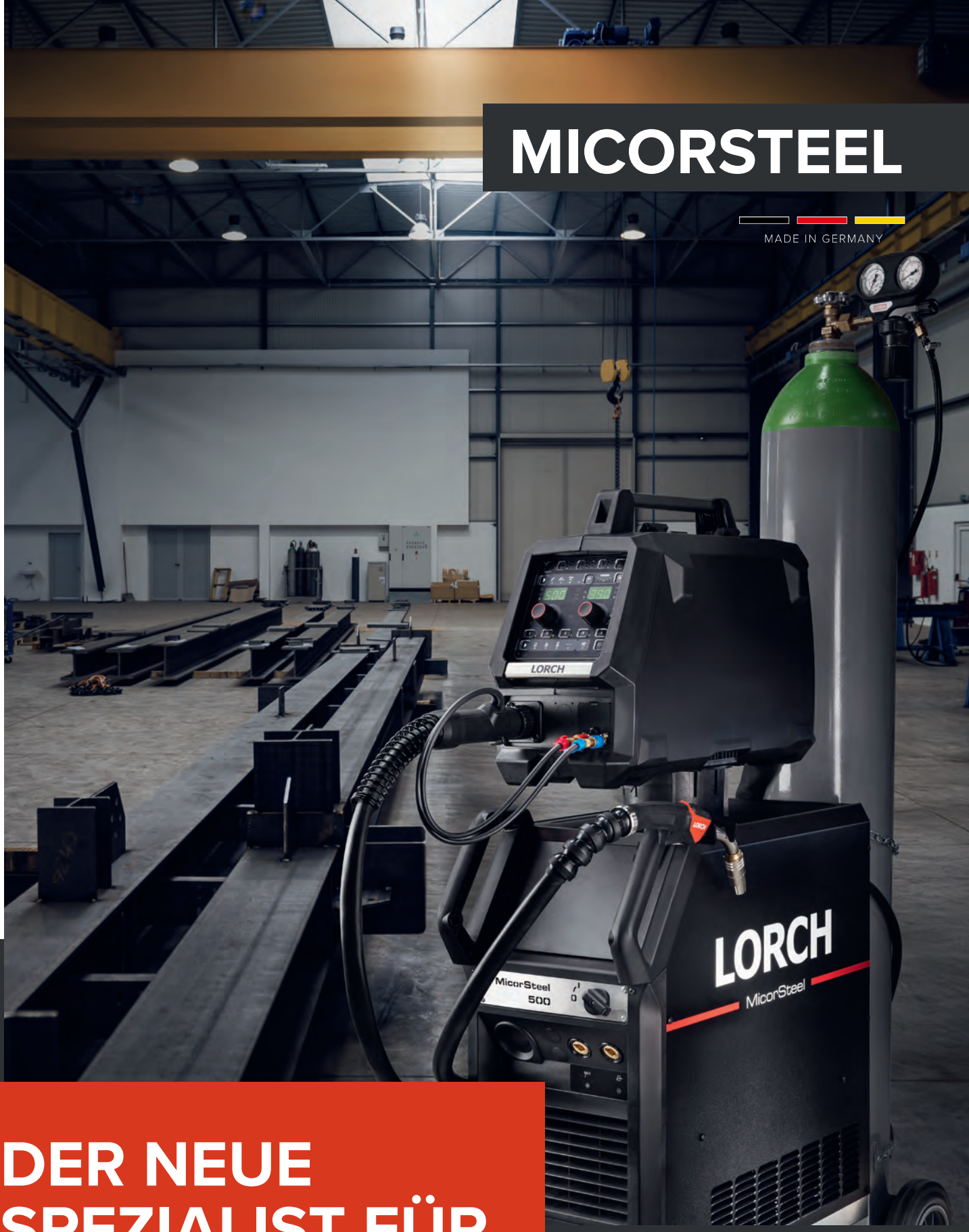
MICORSTEEL

MADE IN GERMANY



DER NEUE SPEZIALIST FÜR DEN STAHLBAU.

Fokussiert. Robust. Rentabel.

LORCH
smart welding

Mehr Produktivität.
Weniger Komplexität.

Die Schweißanlage für Stahlbauer, die Ergebnisse wollen.

Im Stahlbau entscheidet jede Schweißnaht über Termine, Qualität und Wirtschaftlichkeit. Gleichzeitig steigen Zeitdruck, Fachkräftemangel und Kosten. Genau deshalb wurde die **MicorSteel** entwickelt.

Sie konzentiert sich auf das, was im Stahlbau wirklich zählt: hohe Leistung, maximal Robustheit und eine einfache Bedienung. Ohne überflüssige Funktionen. Ohne komplizierte Menüs.

Das Ergebnis: Ihre Mitarbeiter arbeiten schneller produktiv, reduzieren Bedienfehler und erzielen konstant hochwertige Schweißergebnisse - Tag für Tag.



Weil Sie keine Allroundlösung brauchen, sondern einen Spezialisten.

Wer überwiegend Stahl schweißt, benötigt keine komplexe Multimaterial-Plattform mit unzähligen Optionen.

Die **MicorSteel** wurde konsequent für Stahlbauanwendungen entwickelt. Sie liefert genau die Leistung, die bei mittleren bis hohen Materialstärken gefragt sind - mit hoher Abschmelzleistung, druckvollem Sprühlichtbogen und robuster Industrietechnik.

Sie investieren nur in Funktionen, die Ihren Arbeitsalltag wirklich produktiver machen.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- Schnell produktiv - kurze Einarbeitung neuer Mitarbeiter.
- Einfache Bedienung - weniger Fehler, mehr Sicherheit.
- Hohe Abschmelzleistung - schneller zum fertigen Bauteil.
- Robuste Industrietechnik - zuverlässig im harten Alltag.
- Attraktiver Investitionspreis - schnelle Amortisation.
- Made in Germany.

Jetzt kostenlose Teststellung der **MicorSteel** über unsere Webseite anfordern.



Das Bedienfeld für Stahlbauer.

Schneller zur Schweißnaht. Schneller zum Ergebnis.

Die **MicorSteel** konzentriert sich auf die Funktionen, die im Stahlbau täglich benötigt werden. Dank abgestimmter Stahl-Kennlinien mit Synergie-Funktion und einer klaren Bedienstruktur führt sie schnell zur passenden Einstellung. Aufwendige Parametrierung und verschachtelte Menüs entfallen. Das verkürzt die Einarbeitung, reduziert Fehleinstellungen und sorgt für reproduzierbare Ergebnisse.

Nur 3 Schritte bis zum perfekten Schweißergebnis.

1 **MATERIAL, DRAHT UND GAS WÄHLEN.**

Die passende Kennlinie in wenigen Schritten.
Ob Massivdraht oder Fülldraht, CO_2 oder Mischgas: Mit wenigen Eingaben gelangen Sie direkt zur passenden Kennlinie für Ihre Anwendung. Die **MicorSteel** konzentriert sich auf die Werkstoffe und Gase, die im Stahlbau täglich eingesetzt werden. Das vereinfacht die Auswahl, reduziert Fehlbedienungen und schafft die Grundlage für reproduzierbare Schweißergebnisse.

2 **PROZESS UND ARBEITSPUNKT WÄHLEN.**

Genau die Unterstützung, die die Anwendung verlangt.
Je nach Aufgabe wählen Sie zwischen Manuell, Synergic oder SpeedArc. Für Standardanwendungen führen die Synergie-Kennlinien mit Blechdickenempfehlung schnell zur passenden Einstellung. Wer bewusst eingreifen möchte, behält im manuellen Modus die volle Kontrolle. Mit SpeedArc steht zusätzlich ein besonders leistungsstarker Prozess für produktive Stahlbauanwendungen zur Verfügung.

3 **SCHWEISSEN UND ANPASSEN.**

Einfach schweißen. Bei Bedarf gezielt optimieren.
Ob 2-Takt, 4-Takt oder Individual-4-Takt: Die **MicorSteel** bietet genau die Einstellmöglichkeiten, die im Stahlbau einen echten Unterschied machen. So lässt sich die Anlage an Bauteil, Anwendung und persönliche Arbeitsweise anpassen, ohne den Bediener mit unnötiger Komplexität zu belasten. Das Ergebnis sind stabile Prozesse, reproduzierbare Ergebnisse und mehr Zeit für produktive Schweißarbeit.

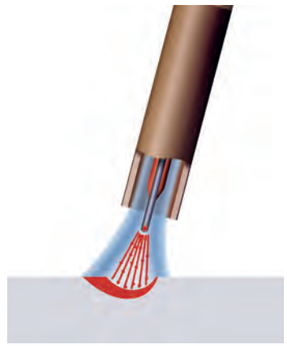
Der perfekte Lichtbogen.

Optimal abgestimmt auf Aufgabe und Schweißer.

Sie kennen es aus der Praxis. Jede Schweißanlage hat ihre eigene Charakteristik. Die eine hat einen etwas weicheren, die andere einen etwas härteren Lichtbogen. Doch jeder Schweißer hat seinen eigenen Geschmack und seine Vorstellung, wie er den Lichtbogen optimalerweise haben möchte – weicher und länger, kürzer und härter oder genau mittendrin. Individualität ist gefordert, die eine Anlage nicht ohne weiteres bieten kann.

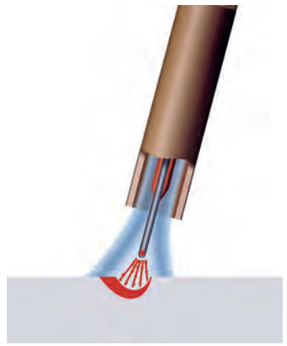
Anders bei der **MicorSteel:** hier verändert man ganz nach Bedarf der anstehenden Arbeitsaufgabe und Schweißposition die Dynamik des Lichtbogens und findet einfach und schnell die individuell beste Lichtbogeneinstellung. Den Rest erledigt die intelligente Lichtbogen-Regelungstechnik der **MicorSteel.** Alle wichtigen Parameter werden automatisch im Hintergrund gesteuert, für ein perfektes Gelingen ihrer Schweißnaht.

LICHTBOGENEINSTELLUNG:
WEICH.



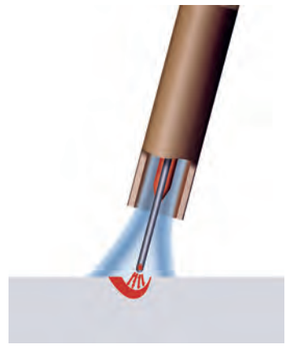


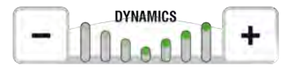
LICHTBOGENEINSTELLUNG:
MITTEL.





LICHTBOGENEINSTELLUNG:
HART.





Für den Stahlbau optimiert.

Entwickelt für mehr Produktivität.

SYNERGIE-KENNLINIEN.

Schnell eingestellt. Ruhig geschweißt.

Die Synergie-Kennlinien unterstützen dabei, schnell zur passenden Einstellung zu gelangen und sorgen für einen stabilen Lichtbogen vom ersten Bauteil an. Das reduziert den Aufwand bei der Parametrierung und schafft Vertrauen in den Prozess, damit der Fokus auf der Schweißnaht und nicht auf den Einstellungen liegt.

Wer lieber klassisch arbeitet, kann jederzeit in den manuellen Modus wechseln und Drahtvorschub sowie Spannung direkt vorgeben.

So entsteht ein Schweißprozess, auf den Verlass ist. Die passende Einstellung ist schnell gefunden, der Lichtbogen bleibt stabil und reproduzierbare Ergebnisse werden einfacher erreichbar. Das spart Zeit beim Rüsten, reduziert Nachregeln und unterstützt eine gleichbleibende Qualität im täglichen Einsatz.

QUICKJOBS.

Wenn bewährte Einstellungen nicht im Kopf bleiben müssen.

Mit den fünf QuickJobs lassen sich häufig genutzte Schweißparameter speichern und jederzeit wieder abrufen.

Das spart Zeit bei wiederkehrenden Arbeiten, reduziert Fehleinstellungen und sorgt für reproduzierbare Ergebnisse. Gerade bei wiederkehrenden Bauteilen oder wechselnden Mitarbeitern sorgen bewährte Einstellungen für einen schnellen Start und reproduzierbare Ergebnisse.



SPEEDARC UND ENDKRATERFÜLLUNG.

Produktiv schweißen. Sauber abschließen.

SpeedArc sorgt für hohen Einbrand, hohe Abschmelzleistung und ermöglicht kleinere Nahtöffnungswinkel. Dadurch sinken Schweißvolumen, Materialverbrauch und Schweißzeit. Die integrierte Endkraterfüllung unterstützt einen sauberen Nahtabschluss und hilft dabei kraterbedingte Fehlstellen zu vermeiden.

Das Ergebnis: weniger Nahtvorbereitung, weniger Nacharbeit und mehr produktive Schweißzeit.

DYNAMIKREGELUNG.

Wenn Standardparameter nicht mehr ausreichen.

Je nach Bauteil und Nahtsituation kann ein ruhigeres oder direkteres Lichtbogenverhalten Vorteile bringen. Mit der Dynamikregelung lässt sich die Charakteristik des Lichtbogens gezielt an die Anwendung anpassen.

Das schafft zusätzliche Kontrolle über Schweißbad und Nahtbildung und hilft dabei, auch unter wechselnden Bedingungen reproduzierbare Ergebnisse zu erzielen.

INDIVIDUAL-4-TAKT.

Wärmeeintrag gezielt steuern.

Gerade bei Knotenblechen, Materialanhäufungen oder wechselnden Spaltmaßen hilft die gezielte Anpassung des Wärmeeintrags dabei, kritische Bereiche kontrolliert zu beherrschen. Mit dem Individual-4-Takt lässt sich die Wärmeeinbringung während des Schweißens an diese Bedingungen anpassen.

Dadurch können anspruchsvolle Verbindungen kontrolliert geschweißt und Fertigungstoleranzen sicherer ausgeglichen werden. Das schafft zusätzliche Prozesssicherheit genau dort, wo Standardparameter an ihre Grenzen stoßen und hilft dabei, Nacharbeit sowie Ausschuss zu reduzieren.

Ihr Nutzen

- Schnell produktiv, auch bei wechselnden Mitarbeitern.
- Bewährte Einstellungen jederzeit verfügbar.
- Konstante Qualität statt erneuter Parameter-Suche.
- Mehr Sicherheit bei anspruchsvollen Stahlbauverbindungen.
- Weniger Nacharbeit, mehr Wertschöpfung.

Holt das Beste aus Ihrer MicorSteel.

Mehr Leistung beginnt am Brenner.

Die ergonomische Bauform reduziert die Belastung des Schweißers und verbessert die Handhabung im täglichen Einsatz. Gleichzeitig sorgen optimale Gasführung und hochwertige Komponenten für saubere Nähte, weniger Nacharbeit und geringeren Verschleiß.

Mit der Powermaster-Funktion lassen sich wichtige Parameter direkt am Brenner einstellen - ohne den Arbeitsplatz zu verlassen.

Das spart Zeit und hält den Schweißprozess im Fluss.



Lorch LMS Performance Brenner mit Powermaster-Funktion.

- Up-Down Funktion für Stromquellen-Fernregelung.
- Digitale Anzeige von Schweißleistung, Materialdicke, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Lichtbogenlängenkorrektur.
- Nutzbar auch ohne direkte Sicht auf die Bedienoberfläche der Schweißanlage.
- Geeignet für das Umschalten von QuickJobs.
- Tasten-Konstruktion verhindert die ungewollte Bedienung der Taster.

SpeedArc inklusive.

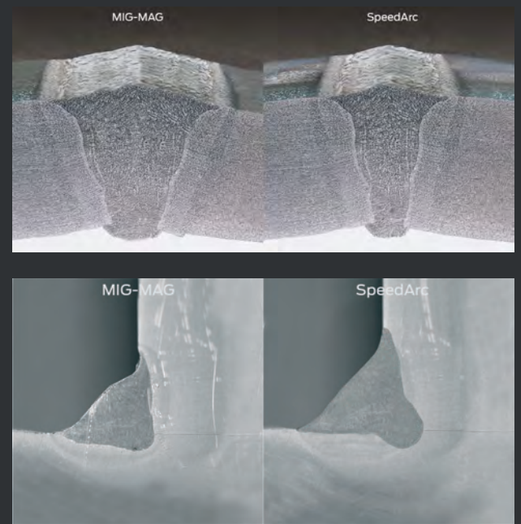
Für mehr Fokus und tiefen Einbrand.

Für maximale Wirtschaftlichkeit ist die **MicorSteel** serienmäßig mit dem bewährten Lorch SpeedArc-Prozess ausgestattet.

Der besonders fokussierte und druckvolle Lichtbogen sorgt für einen tieferen Einbrand und eine höhere Energiedichte als herkömmliche MIG-MAG-Verfahren.

Ihre Vorteile mit SpeedArc:

- Sehr tiefer Einbrand.
- Höhere Schweißgeschwindigkeit.
- Bessere Richtungsstabilität.
- Optimiert für den Sprühlichtbogen.
- Weniger Nahtvorbereitung.
- Volle Kontrolle über den gesamten Leistungsbereich.



Material sparen. Zeit gewinnen.

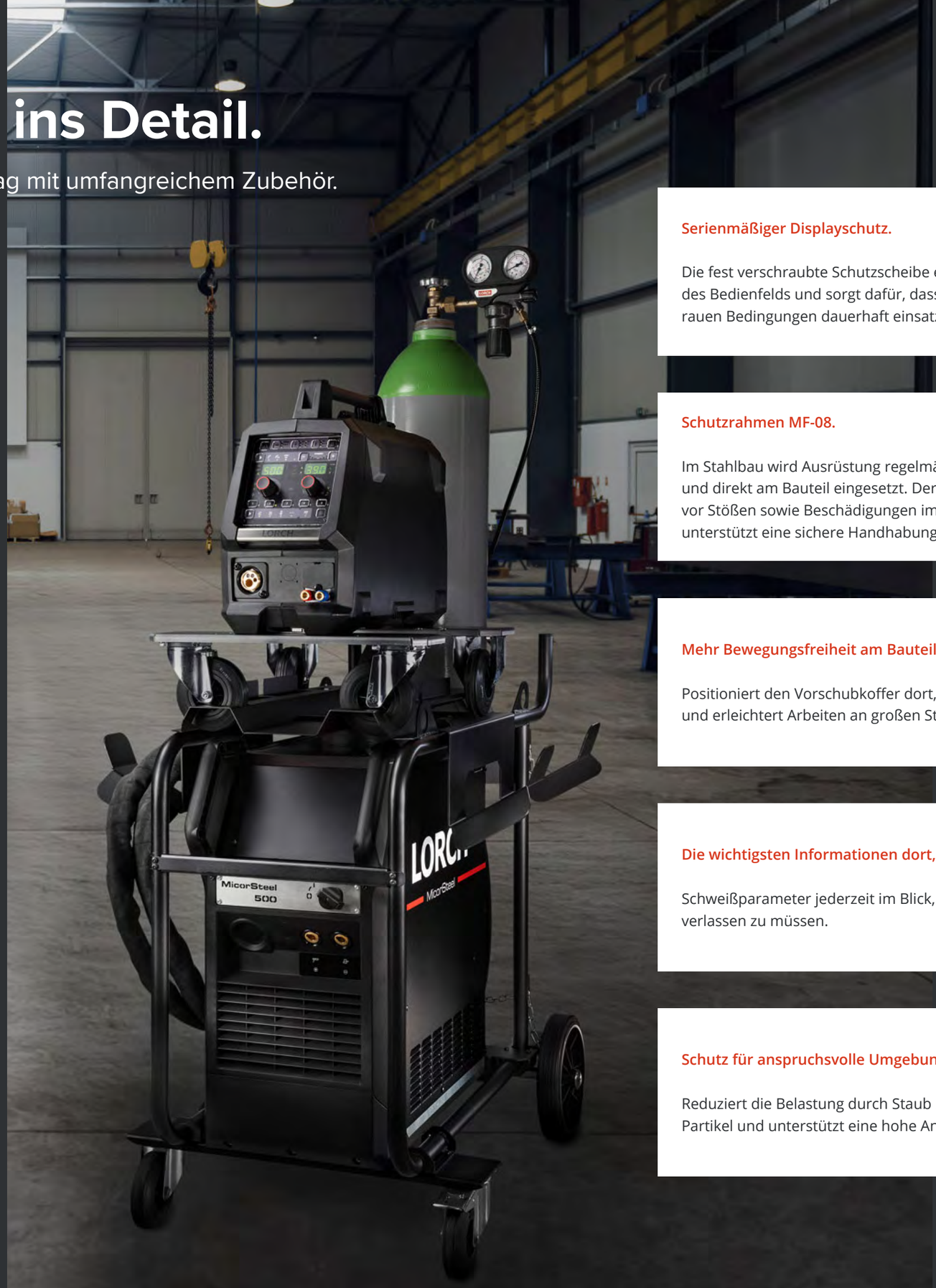
Mit SpeedArc reichen bereits kleinere Nahtöffnungswinkel aus, um hochwertige Schweißnähte zu erzeugen.

Das bedeutet für Sie:

- Weniger Materialverbrauch.
- Weniger Schweißvolumen.
- Kürzere Fertigungszeiten.
- Niedrigere Gesamtkosten.

Robust bis ins Detail.

Geschützt im harten Alltag mit umfangreichem Zubehör.



Widerstandsfähiger Drahtvorschubkoffer.

Der sturzgeschützte Vorschubkoffer MF-08 bleibt selbst unter rauen Bedingungen zuverlässig einsatzbereit und bietet maximale Bewegungsfreiheit.

Sicher mobil in der Fertigung.

Erleichtert den Transport der Anlage und unterstützt flexible Arbeitsabläufe bei wechselnden Einsatzorten.

Mehr Ordnung. Weniger Verschleiß.

Schützt Schlauchpakete und Kabel vor unnötiger Belastung im täglichen Einsatz und erleichtert die Handhabung.

Gemacht für den harten Alltag.

Schützt den Vorschubkoffer bei Transport sowie Montageeinsätzen und erleichtert die Verkranung.

Serienmäßiger Displayschutz.

Die fest verschraubte Schutzscheibe erhöht die Lebensdauer des Bedienfelds und sorgt dafür, dass die Anlage auch unter rauen Bedingungen dauerhaft einsatzbereit bleibt.



Schutzrahmen MF-08.

Im Stahlbau wird Ausrüstung regelmäßig umgesetzt, verkrant und direkt am Bauteil eingesetzt. Der Schutzrahmen schützt vor Stößen sowie Beschädigungen im täglichen Einsatz und unterstützt eine sichere Handhabung.



Mehr Bewegungsfreiheit am Bauteil.

Positioniert den Vorschubkoffer dort, wo er benötigt wird und erleichtert Arbeiten an großen Stahlkonstruktionen.



Die wichtigsten Informationen dort, wo gearbeitet wird.

Schweißparameter jederzeit im Blick, ohne den Arbeitsplatz verlassen zu müssen.



Schutz für anspruchsvolle Umgebungen.

Reduziert die Belastung durch Staub und metallische Partikel und unterstützt eine hohe Anlagenverfügbarkeit.



Mit Staubfilter | Ohne Staubfilter

Für den harten Einsatz im Stahlbau.

Wenn Leistung keine Option, sondern Voraussetzung ist.

Ob Hallenbau, Brückenbau, Maschinen- und Anlagenbau, Stahlbaumontage oder Tragwerksbau - überall dort, wo mittlere bis große Materialstärken verarbeitet werden, überzeugt die **MicorSteel** mit hoher Leistungsreserve und zuverlässigem Betrieb.

Sie sorgt für konstante Ergebnisse auch unter anspruchsvollen Bedingungen und unterstützt Ihre Fertigung genau dort, wo Wertschöpfung entsteht: an der Schweißnaht.



Hallenbau



Brückenbau



Maschinen- und Anlagenbau

Die MicorSteel liefert die Leistung – zuverlässig, wirtschaftlich und ohne unnötige Komplexität.



Stahlbaumontage



Tragwerksbau

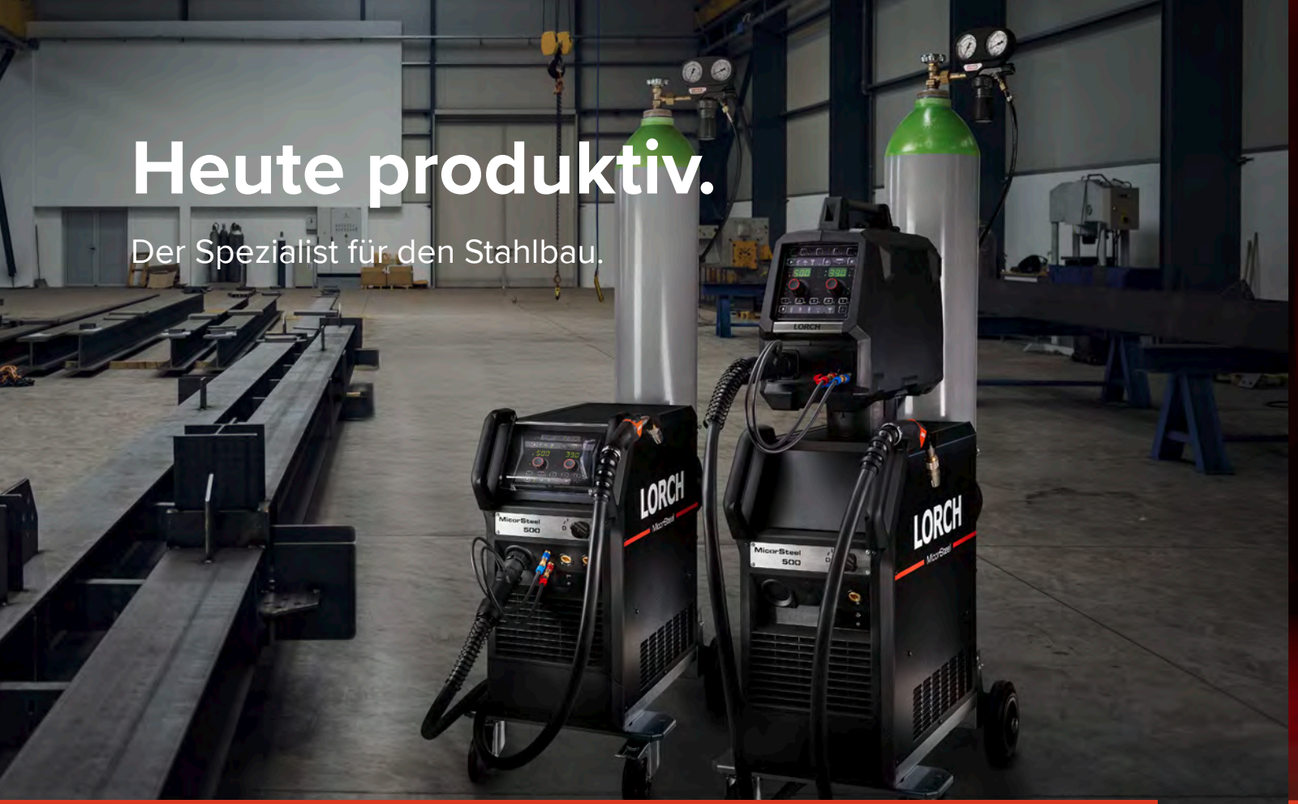
AUSFÜHRUNGEN

	MicorSteel 400	MicorSteel 500
Schweißbereich	30 – 400 A	30 – 500 A
Spannungseinstellung	stufenlos	stufenlos
Netzanschluss 3 ~ 400 V	●	●
Bedienkonzepte		
ControlPlus	●	●
Kühl-Varianten		
Wasser	●	●
Aufbau-Varianten		
Kompakt-Anlage	●	●
Koffer-Anlage	●	●
Schlauchpaketlänge	5m / 10m*	5m / 10m*

● wahlweise ● Serienausstattung *weitere Längen auf Anfrage

TECHNISCHE DATEN

	MicorSteel 400	MicorSteel 500
Einstellbereich MIG-MAG	30A – 400A / 15,5V - 34,0V	30A – 500A / 15,5V - 39,0V
Strom bei 100 % ED	300 A	370 A
Strom bei 60 % ED	370 A	430 A
ED bei I max.	45 %	45 %
Synergiekennlinien	FE, FCAW M., FCAW R.	FE, FCAW M., FCAW R.
Schweißbare Drähte	Stahl ø in mm 0,8 - 1,6 Fülldraht (Stahl) ø in mm 1,2 - 1,6	Stahl ø in mm 0,8 - 1,6 Fülldraht (Stahl) ø in mm 1,2 - 1,6
Netzspannung	3~400 V	3~400 V
Zulässige Netztoleranz	± 15 %	± 15 %
Netzabsicherung, träge	32 A	32 A
Wirkungsgrad	90%	89%
Leerlaufleistungen	< 30 W	< 30 W
Maße Kompaktanlage (L × B × H)	880 x 490 x 885 mm	880 × 490 × 885 mm
Maße Stromquelle Kofferanlage (L × B × H)	880 × 490 × 955 mm	880 × 490 × 955 mm
Maße Vorschubkoffer MF-08 (L x B x H)	575 x 245 x 434 mm	575 x 245 x 434 mm
Gewicht Kompaktanlage	74 kg	79 kg
Gewicht Stromquelle Kofferanlage	71 kg	76 kg
Gewicht Vorschubkoffer	10,6 kg	10,6 kg
Schutzart	IP 23S	IP 23S



Heute produktiv.

Der Spezialist für den Stahlbau.

Mit der MicorSteel fokussieren.

- Stahl
- SpeedArc
- Hohe Abschmelzleistung
- Einfache Bedienung
- Robust
- Attraktiver Investitionspreis

IDEAL FÜR

- Hallenbau
- Brückenbau
- Allgemeiner Stahlbau
- Stahlbaumontage
- Tragwerksbau



Morgen flexibel.

Der Generalist für wachsende Anforderungen.

Mit der MicorMIG wachsen.

- Edelstahl
- Aluminium
- Pulse MicorTwin
- Dokumentation
- Upgradefähig
- Automatisierung

MEHR MÖGLICHKEITEN

- Ideal für unterschiedliche Anwendungen und Materialien.
- Höhere Prozessvielfalt.
- Einfach upgradefähig per NFC für zukünftige Anforderungen.
- Umfangreiche Qualitäts- und Dokumentationsfunktionen.
- Breiter Einsatzbereich.

Weitere Informationen zur **MicorMIG-Serie** finden Sie auf unserer Webseite.

MICORSTEEL.
VOLLE LEISTUNG FÜR DEN STAHLBAU.

Ihr Ansprechpartner:

913.1310.0 | DE | 10.2026 | Technische Änderungen, Preisänderungen und Druckfehler vorbehalten.

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24–26 · 71549 Auenwald · Germany
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
smart welding